

При создании этого нового монтажного стола мы пользовались рекомендациями опытных производителей шкафов управления.

Особенности монтажного стола AMT 150:

- Эргономичность, эффективность, быстрота установки и электромонтажа на монтажных панелях
- Монтажный стол имеет бесступенчатую регулировку от вертикального до горизонтального положения с помощью поворотной ручки
- Крепление монтажных плит с помощью упоров или быстрозажимных креплений
- Настраиваемая по высоте опорная поверхность позволяет обрабатывать небольшие монтажные панели в сидячем положении
- Для монтажных панелей размером до 1100 x 1900 мм (ВxШ)
- Максимальная нагрузка - 150 кг
- 4 направляющих ролика с фиксатором

Монтажный стол AMT 150 - разработан профессионалами для профессионалов!

Монтажный стол AMT 150

Арт. №
03100



Биметаллические ножовки ALFRA HSS используются как для ручных, так и для колонковых перфораторов. При работе с колонковым перфоратором следует применять только ручную подачу инструмента.

Свойства:

- M42
 - Высокая точность вращения
 - Прочное основание придает устойчивость и обеспечивает большую прочность крепления в резьбе и более высокую точность вращения
 - Для материала от 2 мм - удачное сочетание зубьев 4/6 tpi с черновым и режущим углами заточки. Такая комбинация обеспечивает равномерный разрез, снижает вибрацию, тепловыделение и энергозатраты при резке
 - Глубина пропила 38 мм
 - Грат частично удаляется через боковые прорезы в корпусе ножовки
 - Подходит для нелегированной стали (до 700 Н/мм²), легких и цветных металлов, пластмасс, гипса, фанеры, ДСП, легких строительных плит и общих работ по дереву
 - Для смены коронок используются различные стандартные державки.
- Совет: начать сверление легким нажатием. При сверлении сила давления должна распределяться равномерно, следует избегать качательных движений, также необходимо учитывать количество оборотов, приведенных в таблице в конце каталога, и использовать охлаждающее средство. При сверлении ДСП и иных материалов-заменителей дерева вовремя удалять стружку.



Сочетание различных зубцов 4/6 tpi



Поставляются ножовки Ø 14,0 - 210 мм

Ø пиления, мм	Дюймы	Арт. №
14.0	9/16	0500014
16.0	5/8	0500016
17.0	11/16	0500017
19.0	3/4	0500019
20.0	15/16	0500020
21.0	13/8	0500021
22.0	7/8	0500022
24.0	15/8	0500024
25.0	1	0500025
27.0	1 1/16	0500027
29.0	1 1/8	0500029
30.0	1 3/16	0500030
32.0	1 1/4	0500032
33.0	1 5/16	0500033
35.0	1 3/8	0500035
37.0	1 7/16	0500037
38.0	1 1/2	0500038
40.0	1 9/16	0500040
41.0	1 5/8	0500041
43.0	1 11/16	0500043
44.0	1 3/4	0500044
46.0	1 13/16	0500046
48.0	1 7/8	0500048
51.0	2	0500051
52.0	2 1/16	0500052
54.0	2 1/8	0500054
57.0	2 1/4	0500057
59.0	2 3/8	0500059
60.0	2 3/16	0500060
64.0	2 1/2	0500064
65.0	2 9/16	0500065
67.0	2 5/8	0500067
68.0	2 11/16	0500068
70.0	2 3/4	0500070
73.0	2 7/8	0500073

