



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

При помощи универсального рабочего цилиндра осуществляется гибка токопроводящих шин до 120 x 12 мм (160 x 10 мм - на заказ), а при установке дыропробивных штампов - пробивка в них круглых отверстий Ø 6.6 - 21.5 мм и овальных отверстий.

Гибка токопроводящих шин

Установить переключатель в положение „гибка“.

Гибочную матрицу вставить в гидравлический поршень, электрический угломер установить в круглый направляющий паз контрольного блока. Соединительный кабель вставить в разъем. Требуемый угол гибки зафиксировать на угловой шкале регулировочным винтом. В зависимости от толщины материала из-за пружинящих свойств меди рекомендуется установить требуемое значение угла на 1° - 3° сверх необходимого.

Следует проверить первый угол сгиба, после чего его можно будет воспроизводить любое количество раз, так как процесс гибки прекращается автоматически по достижении нужного угла благодаря электрическому контактному выключателю.

Перфорирование токопроводящих шин

Установить переключатель в положение „перфорация“.

Пуансон с неопределенным сбрасывателем и соответствующую матрицу вставить в установочное отверстие.

При помощи потайного винта зафиксировать пуансон сбоку. В зависимости от ширины шины и требуемого расположения отверстий произвести бесступенчатую гидравлическую регулировку блока обработки посредством маховика. Счетный механизм, установленный на маховике, указывает высоту до центра отверстия в мм.

Для точного расположения отверстий рекомендуется предварительно накернить обрабатываемую шину с последующим выравниванием центра пуансона по этой метке. Неопределенный сбрасыватель и встроенный электрический датчик обеспечивают автоматический возврат пуансона в исходное состояние.

Технические характеристики:

Гибка

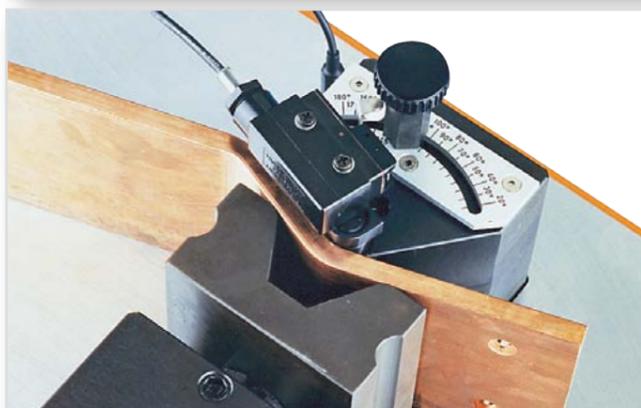
Гибка медных шин, макс.: 120 x 12 мм
Угол гибки: свыше 90°
Мин. плечо изгиба: 50 мм
Мин. U-гибка: 100 мм
Мин. Z-гибка: 72 мм (зависит от толщины материала)

Параметры указаны для медных шин 120 x 10 мм

Штамповка (перфорация)

Штамповка медных шин: 6.6 - 21.5 мм
овальные отверстия, макс. Д = 21 мм

Толщина материала, макс.: 12 мм
Ширина материала, до: 110 мм по центральной оси
Д x Ш x В: 700 x 410 x 410 мм
Вес: 60 кг



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

Базовое устройство с защитным кожухом безопасности с кабелем цепи управления	Арт. № 03200
Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем	03201
Гибочная матрица R10	03202
Гибочные матрицы другого радиуса поставляются на заказ!	
Продольный ограничительный упор	03203

Гибочная матрица с подвижными губками (120 x 10 мм, медь)	03228
Цифровая система измерения углов гибки	03229
Этажный гибочный штамп с 2-мя парами нажимных пластин для ступеней 5 и 10 мм (макс. диапазон: 100 x 5 мм / 60 x 10 мм, медь)	03246

Электрогидравлический насос SC-05 III B

Технические характеристики:

Напряжение: 230 В/50 Гц
Мощность двигателя: 0,55 кВт
Макс. рабочее давление: 700 бар
Предварительная установка: 620 бар
Производительность: 0,9 л/мин.
Объем резервуара: 5,0 л
Вес: 29 кг
Размеры Д x Ш x В: 500 x 230 x 370 мм

Электрогидравлический насос SC-05 III B с гидравлическим шлангом (2 м)	Арт. № 03852
Опция:	
Ножной выключатель для функции „Пуск“, 1 педаль	03861
Ножной выключатель для функции „Пуск-Стоп-Возврат“, 3 педали	03865

Электрогидравлический насос АНР 03-1

Технические характеристики:

Напряжение: 230 В/50 Гц
Мощность: 0,55 кВт
Макс. рабочее давление: 700 бар
Производительность: 0,52 л/мин. при 50 Гц
Объем резервуара: 2,5 л (полезный: 1,5 л)
Температурный ограничитель: 80°C +/- 5°
Вес: 17 кг
Размеры Д x Ш x В: 330 x 180 x 350 мм

Электрогидравлический насос АНР 03-1 в комплекте с ручным выключателем, гидравлическим шлангом (2 м)	Арт. № 03853
Опция:	
Ножной выключатель 2-педали, функции „Пуск-Стоп“	03866



Арт. № 03200 с комплектующими



Программируемая цифровая система измерения угла гибки свыше 90°

Используется для станков Арт. № 03200 и 03980

Арт. № 03229



Арт. № 03201



Арт. № 03228



Арт. № 03202



Арт. № 03852



Арт. № 03853



Машина для гибки и перфорации токопроводящих шин

Для токопроводящих шин 120 x 12 мм. ALFRA. Сделано в Германии

Набор 1: Арт. № 03910
 Арт. №: 03200
 Основная машина с защитным кожухом и кабелем управления
 Арт. № 03201 Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем
 Арт. № 03202 Гибочная матрица R10
 Арт. № 03203 Продольный ограничительный упор
 Арт. № 03852 Электрогидравлический насос SC05 III B



Арт. № 03910

Набор 2: Арт. № 03920
 Арт. №: 03200
 Основная машина с защитным кожухом и кабелем управления
 Арт. № 03201 Электрический угломер R10 с присоединительным кабелем
 Арт. № 03202 Гибочная матрица R10
 Арт. № 03203 Продольный ограничительный упор
 Арт. № 03853 Электрогидравлический насос АНР 03-1



Арт. № 03920

Комплектующие

Поставляемые пуансоны и матрицы

Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 0	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 0	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 0	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 0	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопределенным сбрасывателем и нажимной пластиной
 o - с неопределенным сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S- макс. толщина меди	Арт. №	Матрицы -L- макс. толщина меди	Арт. №
6,6 5	03215	6,6 5	03230
9,0 5	03216	9,0 6	03231
9,5 5	03217	9,5 6	03232
11,0 5	03218	11,0 12	03233
11,5 5	03219	11,5 12	03234
13,5 5	03220	13,5 12	03235
14,0 5	03221	14,0 12	03236
17,5 5	03222	17,5 12	03237
18,0 5	03223	18,0 12	03238
21,0 5	03224	21,0 12	03239
21,5 5	03225	21,5 12	03240

Пуансоны и матрицы для овальных отверстий, макс. Д = 21 мм
 толщина материала до 5 мм Арт. № 03226
 толщина материала до 12 мм 03241



Круглые и овальные пуансоны и матрицы



Машина для резки токопроводящих шин – S 125

Alfra. Сделано в Германии

Для чистой и безоблойной резки медных и алюминиевых токопроводящих шин 125 x 12 мм.

- Идеальное дополнение к гибочно-перфорационной машине
- Время резки с использованием электрогидравлического насоса в зависимости от толщины шины составляет 5-15 секунд с насосом SC-05 III (Арт. № 03852)
- Прижим и направляющее устройство для центровки и точной резки
- Сменный верхний нож с возможностью последующей заточки
- Вес: 16 кг

Базовое устройство в комплекте с быстроразъемным соединением, центрирующими тисками и прижимом Арт. № 03250
 Запасной верхний нож 03251

При использовании электрогидравлического насоса SC-05 III в непосредственном соединении с резаком рекомендуется установить ножной переключатель с функцией Старт-Стоп-Возврат.

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат (подсоединяется непосредственно к базовому аппарату 03200) 03865

Ножной переключатель Старт-Стоп-Возврат (подсоединяется непосредственно к гидронасосу 03852) 03863

В качестве привода мы рекомендуем на выбор:
 Электрогидравлический насос АНР 03-01 03853
 Электрогидравлический насос DSP-120 02027



Арт. № 03250

При наличии своего привода до 700 бар при заказе следует указать тип соединительной муфты

Мастерская на колесах

Для гибочно-перфорационной машины 03200 и машины для резки шин 03250.

Идеально подходит для транспортировки даже в автомобилях-фургонах малой грузоподъемности с типовым оборудованием. Специально сконструированная тележка-верстак для установки шинообрабатывающих машин. Внутри тележки к уже встроеному двухходовому клапану можно подключить электрогидравлический насос. Шинообрабатывающие машины соединяются между собой гидравлическими шлангами. Опорные ролики, смонтированные на столе с обеих сторон, облегчают гибку и резку длинных шин. Дополнительно тележка оборудована выдвижным ящиком с отделениями для пуансонов и матриц. Тележка передвигается на 4-х колесах, два из которых снабжены стопорными фиксаторами. В комплект поставки входят также простая и двойная розетки, соединительный кабель с автоматической намоткой 230 В длиной 3 метра. Размеры стола: 1050 x 700 мм
 Размеры тележки: Д=1150, Ш=700, В=900 мм
 Вес: 100 кг без оборудования

Тележка-верстак, готовая к подключению, с двухходовым клапаном, соединительной муфтой, выдвижным ящиком с отделениями для инструментов (без обрабатывающего оборудования и привода) Арт. № 03950



Арт. № 03950 (поставляется без обрабатывающего оборудования)



4-позиционная мастерская на колесах КОМБИ

Для обработки медных и алюминиевых токопроводящих шин

- гибки токопроводящих шин 120 x 12 мм
- перфорации токопроводящих шин Ø 6.6 - 21.5 мм
- резки токопроводящих шин 125 x 12 мм
- опрессовки кабельных наконечников 10 - 300 мм²
- пробивки круглых, квадратных и фасонных отверстий

- Обрабатывающие устройства для гибки, перфорирования и резки токоведущих шин смонтированы в столе в утопленном положении. Они обеспечивают быструю и чистую обработку заготовок
- Посредством маховика можно произвести бесступенчатую гидравлическую регулировку универсального рабочего цилиндра в соответствии с требуемым расположением отверстий
- Обрабатывающие машины сопряжены с центральным гидравлическим устройством, вмонтированным внутри тележки
- Выдвижная опорная рама используется в качестве подставки для длинных шин
- К двум гидравлическим шлангам, расположенным по обеим сторонам тележки, с помощью быстроразъемных соединительных муфт можно подключить опрессовочные головки (например, опрессовочная головка 10 - 300 мм² Арт. № 03360) и гидравлический цилиндр Арт. № 02012
- В комплект поставки входит 1 ножной выключатель с соединительным кабелем. К различным обрабатывающим устройствам данной машины можно присоединить до 3 дополнительных ножных выключателей
- В тележке предусмотрено 4 выдвижных ящика для инструментов с отделениями для пуансонов и матриц. Тележка передвигается на 4 колесах-роликах, 2 из которых снабжены стопорными фиксаторами

Технические характеристики:

Напряжение двигателя:	400 В/50 Гц
Мощность двигателя:	1.1 кВт
Макс. рабочее давление:	700 бар
Предварит. настройка:	600 бар
Производительность:	0.88 л/мин.
Объем бака:	17.0 л
Полезный объем масла:	13.0 л
Вес, около:	240 кг
Размер стола:	1150 x 700 мм
Размеры Д x Ш x В:	1250 x 760 x 1.210 мм

Мастерская на колесах, готовая к эксплуатации **Арт. № 03980**

Необходимые дополнительные комплектующие:
пуансоны и матрицы Ø 6.6 - 21.5 мм
Арт. № 03204 - 03225
Арт. № 03230 - 03240

Гидравлическая опрессовочная головка 10-300 мм ²	03360
Гидравлический цилиндр	02012
Гидравлический винт 19.0 мм	02002
Гидравлический винт Ø 19.0 x 9.5 мм	02003
Комплект промежуточных втулок (5 шт.)	02014
Ножной выключатель с соединительным 3-полюсным кабелем	03861



Арт. № 03980 (поставляется без дополнительного оборудования)



В тележке предусмотрено 4 выдвижных ящика для инструмента со специальными отделениями для пуансонов и матриц



Гибочно-перфорационная машина для обработки шин – LPV

для медных и алюминиевых токопроводящих шин

Гибка токоведущих шин 120 x 12 мм.
Перфорация токоведущих шин Ø 6.6 - 21.5 мм.

Прибор состоит из опорной рамы из квадратного профиля с креплением для установки базового устройства. Для гибки и перфорации предусмотрены соответствующие легкозаменяемые направляющие с роликами, регулируемые по высоте. Для регулировки расположения отверстий наряду с регулировкой по высоте служит также продольный ограничительный упор. Чтобы облегчить работу с длинными медными шинами, можно использовать выдвижную раму с опорной стойкой около 700 мм. Все упоры и опорные подставки легко и быстро фиксируются с помощью зажимного рычага.

Технические характеристики:

Гибка медных шин, макс.:	120 x 12 мм
Угол гибки:	свыше 90°
Мин. плечо изгиба:	50 мм
Мин. U-гибка:	100 мм
Мин. Z-гибка:	72 мм (зависит от толщины материала)

Параметры указаны для медных шин 120 x 10 мм.

Перфорация медных шин:	Ø 6.6 - 21.5 мм
Макс. толщина материала:	12 мм
Макс. ширина материала:	110 мм по центральной оси
Размеры Д x Ш x В:	615 x 370 x 315 мм
Вес:	44 кг

Базовое устройство в комплекте с гибочной матрицей и угломером (без привода) **Арт. № 03256**

Комплектующие

Поставляемые пуансоны и матрицы

Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопреновым сбрасывателем и нажимной пластиной
o - с неопреновым сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S- макс. толщина мат.	Арт. №	Матрицы -L- макс. толщина мат.	Арт. №	
6,6	5	6,6	5	03230
9,0	5	9,0	6	03231
9,5	5	9,5	6	03232
11,0	5	11,0	12	03233
11,5	5	11,5	12	03234
13,5	5	13,5	12	03235
14,0	5	14,0	12	03236
17,5	5	17,5	12	03237
18,0	5	18,0	12	03238
21,0	5	21,0	12	03239
21,5	5	21,5	12	03240

Пуансоны и матрицы для овальных отверстий, макс. Д = 21 мм
Толщина материала до 5 мм **Арт. № 03226**
Толщина материала до 12 мм **03241**



Арт. № 03256 поставляется без пуансонов и матриц



В качестве привода рекомендуем гидравлический насос DSP-120 Арт. № 02027 или Арт. № 03853



Овальные пуансон и матрица

Круглые пуансоны и матрицы



Машина для гибки и перфорации медных шин – BS 160 Комби

Alfra. Сделано в Германии

- Данное устройство состоит из опорной рамы, изготовленной из специального алюминия, и гидравлического цилиндра мощностью 600 бар
- С помощью гибочных матриц радиусом R=11 мм и R=5 мм и регулировки высоты до 160 мм можно гнуть токопроводящие шины под разными углами
- Угол сгибания шины можно наблюдать в специальных отверстиях на верхней части инструмента
- Легкая смена инструмента для различных углов гибки

Технические характеристики:

Гибка, медь/алюм., макс.: 160 x 12 мм
 Угол гибки до: 92°
 Мин. плечо гибки: 50 мм (внутреннее измерение)
 Мин. U-гибка: 160 мм (внутреннее измерение)
 Мин. Z-гибка: 55 мм (зависит от толщины материала)

Перфор., медь/ал., макс.: Ø 6,6 - 21,5 мм
 овалы отверстия макс. Д = 21 мм
 Макс. толщина материала: 12 мм
 Макс. ширина материала: 160 мм по центральной оси
 Размеры Д x Ш x В: 390 x 150 x 330 мм
 Вес: 20 кг

В качестве привода мы рекомендуем:

Электрогидравлический насос АНР 03-1 Арт. № 03853
 DSP-120 Арт. № 02027
 Пневмогидравлический насос LHP 700 Арт. № 02140
 Эконом-вариант:
 Двухступенчатый ножной АЕР-1 Арт. № 02020
 гидравлический насос

Базовое устройство BS 160 Комби в комплекте с гибочной матрицей и пуансоном R=11 мм для шин 9-12 мм (без привода, пуансонов и матриц) Арт. № 03258

Комплектующие

Гибочный пуансон R=5 мм для шин 3-8 мм Арт. № 03259

Поставляемые пуансоны и матрицы

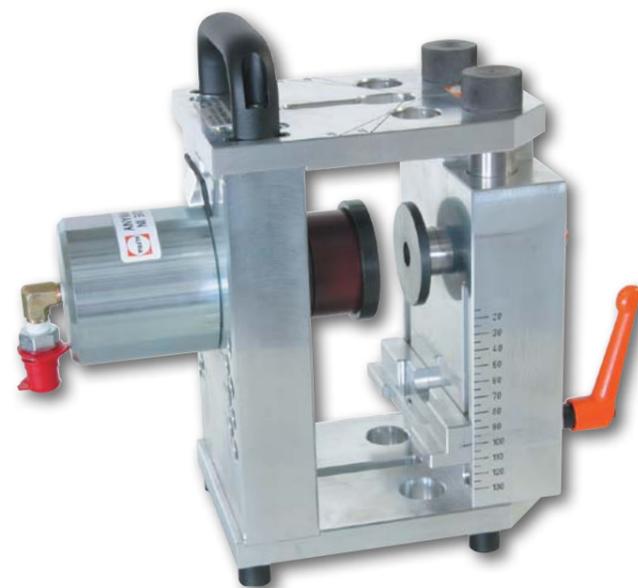
Пуансон Ø мм	Метрическое резьбовое соединение	Арт. №
6,6 x	6,0 толщина материала до 5 мм	03204
9,0 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03205
9,5 x	8,0 толщина материала до 6 мм	03206
11,0 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03207
11,5 x	10,0 толщина материала до 12 мм	03208
13,5 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03209
14,0 x	12,0 толщина материала до 12 мм	03210
17,5 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03211
18,0 o	16,0 толщина материала до 12 мм	03212
21,0 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03213
21,5 o	20,0 толщина материала до 12 мм	03214

x - с неопределенным сбрасывателем и нажимной пластиной
 o - с неопределенным сбрасывателем без нажимной пластины

Матрицы -S-	Арт. №	Матрицы -L-	Арт. №
макс. толщина мат.		макс. толщина мат.	
6,6	5	6,6	5
9,0	5	9,0	6
9,5	5	9,5	6
11,0	5	11,0	12
11,5	5	11,5	12
13,5	5	13,5	12
14,0	5	14,0	12
17,5	5	17,5	12
18,0	5	18,0	12
21,0	5	21,0	12
21,5	5	21,5	12

Овальные пуансоны и матрицы макс. Д = 21 мм Арт. № 03226
 Толщина материала до 5 мм
 Толщина материала до 12 мм Арт. № 03241

Гибка токоведущих шин 160 x 12 мм
 Перфорация токоведущих шин Ø 6,6 - 21,5 мм



Арт. № 03258
 Состояние „Перфорация“



Арт. № 03258
 Состояние „Гибка“



Арт. № 03258
 в комплекте (без пуансонов и матриц)

Новинка

Машина для резки токоведущих шин – S 160

Alfra. Сделано в Германии

Для чистой резки медных и алюминиевых токоведущих шин до 160 x 15 мм.

- Время резки в зависимости от материала и его толщины 10-15 сек.
- Зажим и направляющее устройство для точной резки
- Верхний нож режет с боков к центру. Нож можно затачивать или заменять
- Автоматическое выключение при завершении резки при помощи микровыключателя

Технические характеристики:

Медные и алюминиевые
 Токоведущие шины до: 160 x 15 мм, макс.
 Ширина реза: 10 мм
 Гидравлический цилиндр: простого действия
 Возврат ножа: пружина
 Макс. рабочее давление: 0 - 500 бар
 Размеры Д x Ш x В: 335 x 268 x 465 мм
 Вес: 38 кг

Комплект поставки:

Основное устройство с быстроразъемным соединением, направляющее устройство и зажим, 2 держателя

	Арт. №
Машина для резки токоведущих шин S 160	03253
Дополнительный нож S 160/08	03254
Ножной выключатель с функцией „Пуск-Возврат-Стоп“	03865
В качестве привода рекомендуем только гидравлический насос SC 05-III В с защитным отключением	03852
Или	
Электрогидравлический насос АНР 03-1 в комплекте с ручным выключателем	03853
Опция: Ножной выключатель, 2 педали, функция „Пуск-Стоп“	03866



Поверхность поперечного разреза.
 Рекомендуем дополнительное шлифование (окончательное).



Отходы при резке



Арт. № 03253



Арт. № 03852
 Время резки примерно 10 - 15 сек.



Арт. № 03853
 Время резки примерно 50 сек.



Гидравлическая гибочная машина для токоведущих шин – В 200

Для медных и алюминиевых шин

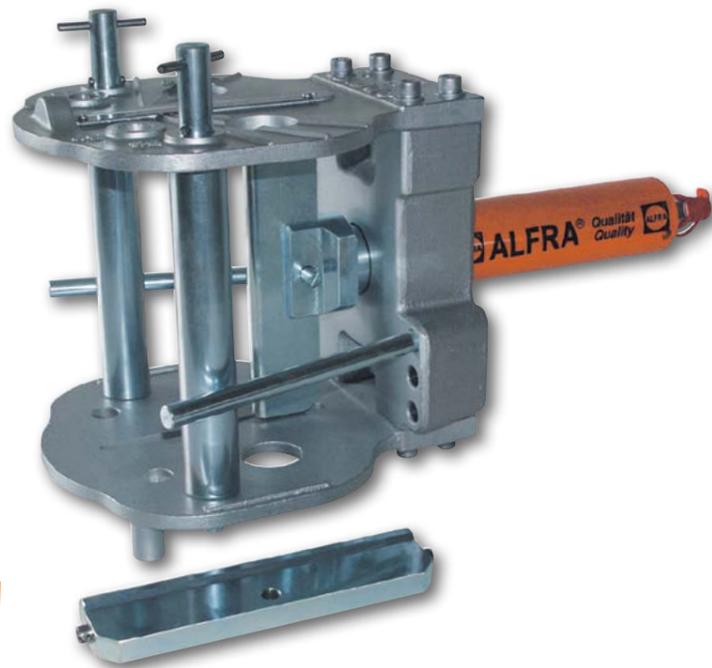
Для быстрой и точной гибки шин до 200 x 16 мм.

- Самая легкая среди гибочных машин
- Надежность благодаря использованию специально разработанного алюминиевого сплава для корпуса машины
- Легкая смена матриц

Технические характеристики:

Медные шины
 Ширина: 200 мм
 Толщина материала: до 10 мм
 Радиус гибки: 8 мм, 12 мм
 Угол гибки: макс. 90°

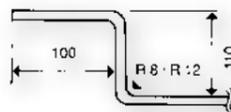
Алюминиевые шины
 Ширина: 200 мм
 Толщина материала: до 16 мм
 Усилие гибки: 110 кН
 Длина хода цилиндра: 120 мм
 Вес: 20 кг



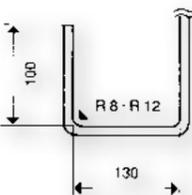
Гидравлическая гибочная машина для токоведущих шин В 200 без привода (включая гибочный пуансон для радиуса 8 и 12 мм)

Арт. № 03750

Минимальная Z-гибка медь



Минимальная U-гибка медь



Арт. № 02027

Арт. № 03853

В качестве привода мы рекомендуем гидравлический насос DSP-120 Арт. № 02027 или AHP 03-1 Арт. № 03853



Гидравлический пресс – AP-65

Alfra. Сделано в Германии.

- Сконструирован специально для монтажных работ. Компактная и мощная конструкция. Легкий в переноске и гибкий в работе
- Для штамповки стали и меди
- Область применения: пробивка токоведущих шин, общие штамповочные работы в строительстве с применением металлоконструкций, мостостроении и пр.

Технические характеристики:

Ход поршня: 18 мм
 Усилие вырубки: 270 кН

Вылет: 65 мм
 Макс. рабочее давление: 700 бар
 Рабочий диапазон: пуансоны Ø 5,5 - 21,0 мм
 Вес: 16 кг
 Размеры: 220 x 110 x 335 мм

Гидравлический пробивной пресс ALFRA-PRESS 65
 Поставляется в стальном ящике с быстроразъемной муфтой и инструкцией по эксплуатации без режущего инструмента

Арт. №

03260

Режущие инструменты для меди, алюминия и стали

Ø мм	макс. толщина материала мм	Арт. №	
		Пуансон	Матрица
5,5	5	03265	03275
6,6	6	03266	03276
8,0	6	03285	03290
9,0	8	03267	03277
11,0	10	03268	03278
14,0	10	03269	03279
18,0	10	03270	03280
21,0	10	03271	03281

Другие Ø - на заказ.



Арт. № 02027

Арт. № 03853

В качестве привода мы рекомендуем гидравлический насос DSP-120 Арт. № 02027 или AHP 03-1 Арт. № 03853



Арт. № 03260



Пуансоны и матрицы для пресса AP-65



Машина для обработки пластинчатых токоведущих шин

Alfra. Сделано в Германии

Для пробивки М6 – М14 (без изоляции) и резки гибких пластинчатых шин.

Толщина материала - до 10 мм (без изоляции).
Ширина материала - до 100 мм (без изоляции).

Область применения:

- резка и перфорация пластинчатых медных алюминиевых шин
- толщина материала при резке до 10 мм
- перфорирование: сквозные отверстия под винты М6 – М14
- размеры В x Ш x Г: 400 x 250 x 150 мм (без ограничительного упора)
- вес: 32 кг

Базовое устройство:

- служит для фиксации режущего блока и дыропробивного инструмента
- в базовое устройство встроено блок давления, состоящий из гидравлического поршня и цилиндра, включая держатель пуансона в верхней части устройства
- в нижней части находится центральное посадочное отверстие для установки матриц и режущего блока
- дополнительно для перфорирования в прибор вмонтированы откидные упоры спереди и по бокам

Базовое устройство для обработки пластинчатых шин с продольным и боковым ограничительными упорами и цилиндром с быстроразъемным соединением	Арт. № 03300
Режущий блок	03301

Комплектующие:

пуансоны с неопределенным сбрасывателем и нажимной пластиной:

Ø 6,0 мм	03304
Ø 9,0 мм	03305
Ø 11,0 мм	03306
Ø 14,0 мм	03307

матрицы:

Ø 6,0 мм	03309
Ø 9,0 мм	03310
Ø 11,0 мм	03311
Ø 14,0 мм	03312

Другие Ø - на заказ.

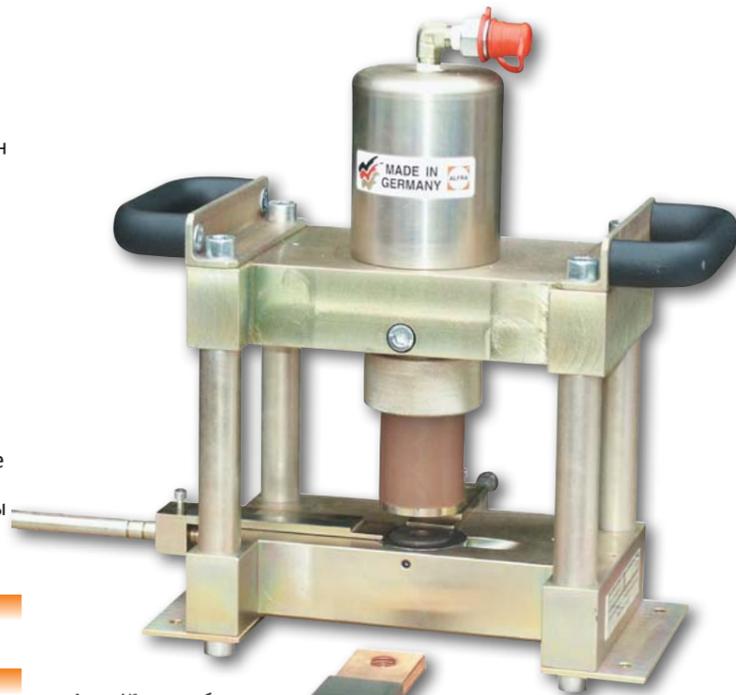


Арт. № 02121

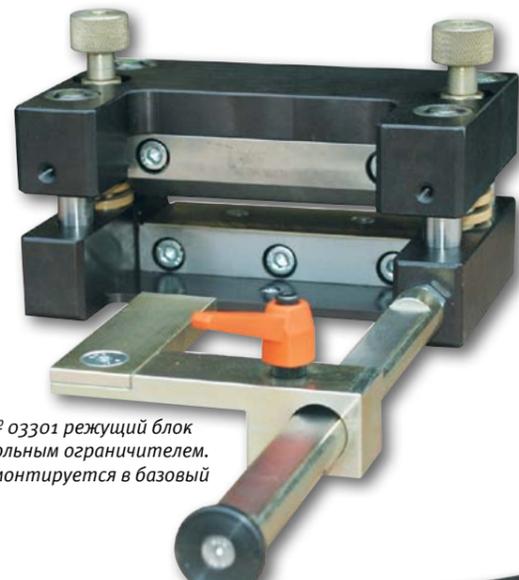
Арт. № 02027

Арт. № 03853

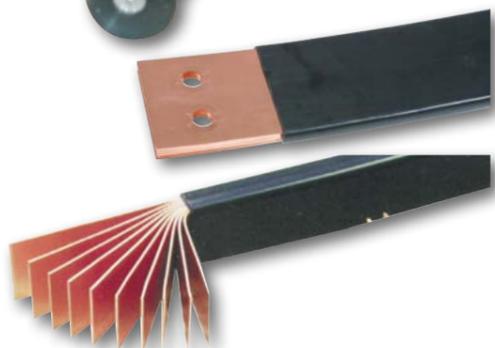
В качестве привода мы рекомендуем ножной насос Арт. № 02121 или гидравлический насос DSP-120 Арт. № 02027 или АНР 03-1 Арт. № 03853



Арт. № 03300 базовое устройство



Арт. № 03301 режущий блок с продольным ограничителем. Легко монтируется в базовый блок



Ручной гидравлический инструмент для опрессовки – 10 - 300 мм²

Alfra. Сделано в Германии



С-образная форма для удобства в работе

- С-образная форма, поворотная головка на 320°, гидравлика встроена в рукоятку. Автоматическое переключение с быстрой подачи на рабочую
- Встроенный клапан ограничителя давления для сменных шестигранных матриц для опрессовки по DIN 48083
- Поставляется в пластмассовом кейсе

Технические характеристики:

Усилие прессования:	130 кН
Давление прессования:	700 бар
Вес:	5.4 кг
Размер зева:	26 мм
Длина:	545 мм

Ручной гидравлический инструмент для опрессовки	Арт. № 03361
---	--------------



Арт. № 03361 поворотная головка на 320°

Шестигранные матрицы/сечение в мм²

Матрицы для опрессовки кабельных наконечников и соединителей, согласно DIN 48083

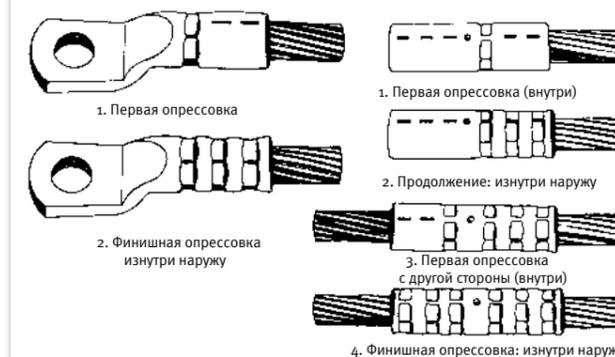
Подходят для прессов 03360 / 03380 / 03361

Индекс по DIN	Ширина опрессовки	Медь	Алюминий	Арт. №
8	14	16	–	03365
10	14	25	–	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	–	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	–	–	03375
32	5	300	240	03376
34	5	–	300	03377



Шестигранные матрицы для опрессовки

Указания по шестигранной опрессовке





Обжимные головки для опрессовки – 10 - 300 мм²

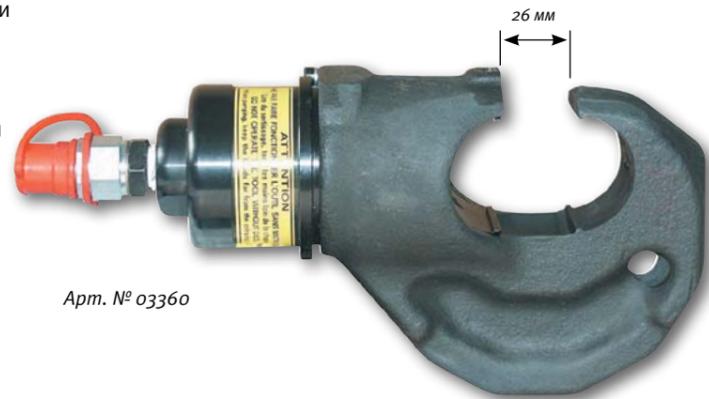
Alfra. Сделано в Германии

С-образная форма - для удобства в работе.

- Опресовка кабельных наконечников и соединителей из меди и алюминия от 10 до 300 мм². Шестигранные матрицы для опрессовки согласно DIN 48083
- Поставляются в портативном стальном ящике
- Для привода обеих опрессовочных головок можно использовать электрогидравлический насос Арт. № 02027 или ножной насос 02121.

Технические характеристики:

Усилие прессования:	130 кН
Давление прессования:	700 бар
Вес:	3.9 кг
Размер зева:	26 мм
Длина:	245 мм



Арт. № 03360

Головка для опрессовки поставляется в стальном ящике, вкл. быстроразъемное соединение	Арт. № 03360
---	--------------

Технические характеристики:

Усилие прессования:	130 кН
Давление прессования:	700 бар
Вес:	4.6 кг
Размер зева:	38 мм
Длина:	275 мм



Арт. № 03380

Головка для опрессовки как Арт. № 03360, но с боковым раскрытием до 38 мм	Арт. № 03380
---	--------------

Шестигранные матрицы/Сечение мм²

Матрицы для опрессовки кабельных наконечников и соединителей, согласно DIN 48083

Подходят для прессов 03360 / 03380 / 03361

Индекс по DIN	Ширина опрессовки	Медь	Алюминий	Арт. №
8	14	16	-	03365
10	14	25	-	03366
12	12	35	25	03367
14	12	50	35	03368
16	12	70	50	03369
18	12	95	70	03370
20	12	120	-	03371
22	14	150	95 + 120	03372
25	14	185	150	03373
28	14	240	185	03374
30	5	-	-	03375
32	5	300	240	03376
34	5	-	300	03377



Шестигранные опрессовочные матрицы



Гидравлический кабельный резак – AKS 85

Alfra. Сделано в Германии

Идеален для резки кабеля Ø 85 мм.

Преимущества:

- направляемые ножи
- работает в любом положении
- чистый срез при минимальной деформации
- в качестве привода для кабельного резака AKS 85 мы рекомендуем использовать электрогидравлический насос Арт. № 02027 или ножной насос Арт. № 02121 и 02020

Область применения: энергоснабжение, токораспределение, связь, телекоммуникации, городские предприятия и смежные поставщики услуг, краностроение, горное дело, судоверфи, сервисные и ремонтные предприятия и т.д.

Технические характеристики:

Усилие резания:	55 кН
Давление резания:	700 бар
Вес:	6.3 кг
Длина:	450 мм

Режущая способность:

Телефонный кабель:	до Ø 85 мм
Электрокабель с армированием:	до Ø 85 мм
Изолированный алюм. кабель (подземный кабель):	3 x 240 мм ²
Изолированный алюм. кабель (одножильный):	630 мм ²
Алюминиевый тросс:	до Ø 46 мм
Медный тросс:	до Ø 28 мм

Назовите точный тип кабеля (тонкопроволочный, массивный, изолированный) – и мы сможем испытать прибор на режущую способность для конкретного кабеля.

Гидравлический кабельный резак AKS 85 поставляется в парусиновой сумке	Арт. № 04002
--	--------------



Арт. № 04002



Ручной гидравлический кабельный резак HKS 85

Со встроенной гидравликой для резки кабеля до Ø 85 мм.

Встроенная в поворотную рукоятку гидравлика позволяет выбрать наиболее благоприятную рабочую позицию. Кабельный резак может применяться независимо от гидравлических насосов в мастерских, в шахтах, опорах ЛЭП и т.д.

Область применения: энергоснабжение, токораспределение, связь, телекоммуникации, городские предприятия, краностроение, горное дело, судоверфи, сервисные и ремонтные предприятия.

Технические характеристики:

Усилие резки:	55 кН
Рабочее давление:	700 бар
Вес:	6.6 кг
Длина:	740 мм

Параметры режущей способности соответствуют гидравлическому резаку серии AKS 85.

Ручной гидравлический кабельный резак HKS 85 поставляется в парусиновой сумке	Арт. № 04015
---	--------------



Арт. № 04015 поворотная головка на 320°