



Оригинальные инструменты
Alfra. Сделано в Германии

Матрицы со скосом на 5° для:

APS 120/110D	APS 70	Ø, мм	Арт. №
■	■	10	23-04-10
■	■	11	23-04-11
■	■	12	23-04-12
■	■	13	23-04-13
■	■	14	23-04-14
■	■	15	23-04-15
■	■	16	23-04-16
■	■	17	23-04-17
■	■	18	23-04-18
■	■	19	23-04-19
■	■	20	23-04-20
■	■	21	23-04-21
■	■	22	23-04-22
■	-	23	23-04-23
■	-	24	23-04-24
■	-	25	23-04-25

Овальные штампы для:

мм	APS 120/110D	APS 70	Пуансон Арт. №	Матрица Арт. №
16 x 8	■	■	23-01-1608	23-02-1608
18 x 9	■	■	23-01-1809	23-02-1809
18 x 11	■	■	23-01-1811	23-02-1811
20 x 10	■	■	23-01-2010	23-02-2010
20 x 12	■	■	23-01-2012	23-02-2012
20 x 14	■	■	23-01-2014	23-02-2014
22 x 11	■	■	23-01-2211	23-02-2211
22 x 14	■	■	23-01-2214	23-02-2214
24 x 12	■	-	23-01-2412	23-02-2412
25 x 9*	■	-	23-01-2509	23-02-2509
25 x 12*	■	-	23-01-2512	23-02-2512
25 x 13*	■	-	23-01-2513	23-02-2513
25 x 14*	■	-	23-01-2514	23-02-2514
25 x 18*	■	-	23-01-2518	23-02-2518

* с затяжной гайкой 23004-56B. Другие размеры - на заказ

Комплектующие

	Арт. №
Запасной соединительный шланг 5 м в комплекте с кабелем и муфтой	23015
Запасной соединительный шланг *10 м в комплекте с кабелем и муфтой	23016
Запасной соединительный шланг *15 м в комплекте с кабелем и муфтой	23017
Запасной соединительный шланг 5 м для APS 70D + 110D (пакет с двойным шлангом) в комплекте с кабелем и муфтой	23020

*Примечание: возрастание давления на 10 м увеличивается примерно на 4 сек., на 15 м - на 6 сек.

Затяжная гайка для пуансонов Ø 7 - 24 мм	23004-56A
Затяжная гайка для пуансонов Ø 25 мм (только APS 120)	23004-56B
Затяжная гайка для пуансонов Ø 26 мм на заказ	23004-56C



Арт. № 23-04-.. (для профилей со скошенным фланцем)



Арт. № 23-02-..



Арт. № 23-01-..



Арт. № 23015



Арт. № 23020



Арт. № 23004-056A
Для пуансона Ø 7 - 24 мм



Арт. № 23004-056B
Для пуансона Ø 25 мм

ALFRA Handy-Press

Электрогидравлический пробивной пресс



Полностью автоматический гидравлический
штамповочный пресс для стальных
конструкций, мостов, контейнеров,
подъемных кранов

Удобный, мобильный в использовании

Легкость позиционирования благодаря
стоп-функции пуансона





Аккумуляторно-гидравлический пресс НРС-615СL

Электрогидравлический пресс для круглых и овальных отверстий с аккумулятором 18 В постоянного тока

Для быстрой вырубki отверстий (за 4 секунды)

Мощность вырубki/Аккумулятор:

- 95 отверстий Ø 15 мм в 6 мм стали DIN S275 или
- 175 отверстий Ø 11 мм в 4 мм стали DIN S275 или
- 140 отверстий Ø 11 мм в 4 мм специальной стали

Небольшой вес - всего 8 кг с аккумулятором.

Удобное позиционирование благодаря повороту штамповочного блока на 360°.

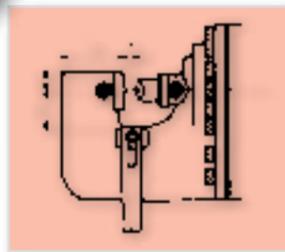
Технические характеристики

Вылет:	26 мм
Сила штамповки:	83,3 кН
Мощность вырубki	
сталь DIN S275	
Круглые отверстия	Ø 4,0 - 15,0 мм
Овальные отверстия	от 6,5 x 10,0 до 11,0 x 16,5 мм
Толщина материала	2,0 - 6,0 мм
CrNi-сталь	
Круглые отверстия	Ø 15,0 мм, 5,0 мм макс.
Время вырубki:	4 сек.
Двигатель:	18 В постоянного тока
Аккумулятор:	Тип 1822 Ni-Cd 18 В, 3,0 Ah
Зарядное устройство:	Тип DC1801 Ni-MH & Ni-Cd
	230 В, 60 Вт, 50-60 Гц
	Время перезарядки ок. 45 мин.
Размеры (Д x Ш x В):	392 x 122 x 164,4 мм
Вес:	8 кг



Арт. № 26006 / Вылет 26 мм

AB	C	D	
8 мм	26 мм	13 мм	46 мм

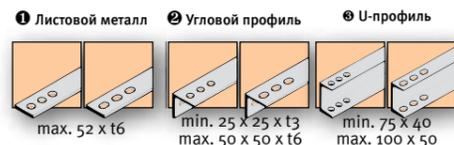


вращается на 360°

Аккумуляторно-гидравлический пресс НРС-615 СL **Арт. № 26006**

Комплект поставки

Пресс, аккумулятор, зарядное устройство, кейс, шестигранный ключ, пуансон и матрица Ø 11 мм (11 и 11 В)



ВНИМАНИЕ! Размеры для штамповки по центру!!!

Пуансон и матрица для стали DIN S275		t = толщина материала											все размеры в мм				Арт. №	
● Пуансон	Ø	4	5	5,5	6	6,5	8	10	11	12	13	14	15					26001.xx
	max. t	t2	t3	t3	t4	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6					
● Матрица	A (t2~3,2)	4A	5A	5,5A	6A	6,5A	8A	10A	11A	12A	13A	14A	15A					26006.xxA
	B (t4 ~ 6)	-	-	-	6B	6,5B	8B	10B	11B	12B	13B	14B	15B					26006.xxB

● Пуансон	Размеры	6,5 x 10	6,5 x 13	8,5 x 13	8,5 x 17	9 x 13,5	10 x 15	11 x 16,5										26001.xxxx
● Пуансон	max. t	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6										
● Матрица	A (t2~3,2)	6,5 x 10A	6,5 x 13A	8,5 x 13A	8,5 x 17A	9 x 13,5A	10 x 15A	11 x 16,5A										26006.xxxxxA
	B (t4 ~ 6)	6,5 x 10B	6,5 x 13B	8,5 x 13B	8,5 x 17B	9 x 13,5B	10 x 15B	11 x 16,5B										26006.xxxxxB

Для спец. стали		t = толщина материала											все размеры в мм				Арт. №	
● Matrice	SA (t3)	SA 6,5	SA 8	SA 8,5	SA 10	SA 11	SA 12	SA 13	SA 14	SA 15								26006.xxSA
	SB (t4-5)	SB 6,5	SB 8	SB 8,5	SB 10	SB 11	SB 12	SB 13	SB 14	SB 15								26006.xxSB

Для U-профиля		t = толщина материала											все размеры в мм				Арт. №		
● Matrice	C (t7,5)	C 10	C 11	C 12	Используйте стандартные пуансоны с матрицами „SA/SB“ и „C“														26006.xxC



Ручной пресс НРС-20

Электрогидравлический пробивной пресс для круглых и овальных отверстий

Технические характеристики

Вылет (В)	40 мм
Вес	11 кг
Потребляемая мощность	1050 Вт
Напряжение	230 В 50/60 Гц
Двигатель	Makita
Размеры (ДxШxВ)	496 x 140 x 283 мм

Мощность вырубki

сталь DIN S275

Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Толщина материала	2,0 - 6,0 мм
Овальные отверстия	от 6,5 x 10,0 до 14,0 x 21,0 мм
Толщина материала	2,0 - 6,0 мм
Спец. сталь	
Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Толщина материала	3,0 - 4,0 мм

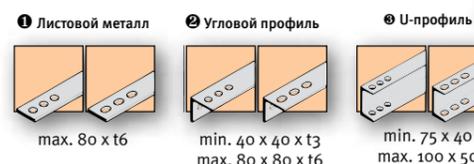


Арт.-Nr. 26001

НРС-20 в комплекте

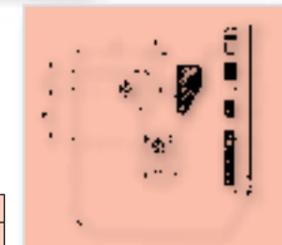
В комплекте:

По 1 пуансону и матрице Ø 11В мм



Арт. № 26001 / Вылет 40 мм

AB	C	D	
8 мм	40 мм	15 мм	60 мм



Пуансон и матрица для стали DIN S275

		t = толщина материала											все размеры в мм				Арт. №	
● Пуансон	Ø	6	6,5	8	8,5	10	11	12	13	14	15	16	18	20				26001.xx
	max. t	t4	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6				
● Матрица	A (t2~3,2)	6A	6,5A	8A	8,5A	10A	11A	12A	13A	14A	15A	16A	18A	20A				26001.xxA
	B (t4 ~ 6)	6B	6,5B	8B	8,5B	10B	11B	12B	13B	14B	15B	16B	18B	20B				26001.xxB

● Пуансон	Размеры	6,5 x 10	6,5 x 13	8,5 x 13	8,5 x 17	9 x 13,5	9 x 18	10 x 20	11 x 16,5	12 x 18	13 x 19,5	14 x 21						26001.xxxxx
● Пуансон	max. t	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6						
● Матрица	A (t2~3,2)	6,5 x 10A	6,5 x 13A	8,5 x 13A	8,5 x 17A	9 x 13,5A	9 x 18A	10 x 20A	11 x 16,5A	12 x 18A	13 x 19,5A	14 x 21A						26001.xxxxxA
	B (t4 ~ 6)	6,5 x 10B	6,5 x 13B	8,5 x 13B	8,5 x 17B	9 x 13,5B	9 x 18B	10 x 20B	11 x 16,5B	12 x 18B	13 x 19,5B	14 x 21B						26001.xxxxxB

Для спец. стали		Использовать стандартный пуансон											t = толщина материала				все размеры в мм				Арт. №
● Матрица	max. t	t4	t4	t4	t4	t4	t5	t5	t5	t5	t4	t4	t4	t4					26001.xSA		
	SA (t3)	6SA	6,5SA	8SA	8,5SA	10SA	11SA	12SA	13SA	14SA	15SA	16SA	18SA	20SA					26001.xSB		
	SB (t4 ~ 5)	6SB	6,5SB	8SB	8,5SB	10SB	11SB	12SB	13SB	14SB	15SB	16SB	18SB	20SB					26001.xSB		

Для U-профиля		Разм. ø											t = толщина материала				все размеры в мм				Арт. №
● Матрица	C (t7,5)	10C	11C	12C	13C	14C	15C												26001.xxC		
	● Матрица	C (t7,5)	9 x 13,5C	10 x 15C	10 x 20C	11 x 16,5C	12 x 18C												26001.xxxxxC		

Пример заказа:

1 круглый пуансон и матрица для материала толщиной 4 - 6 мм, Ø 10 мм

1 овальный пуансон и матрица для материала толщиной 2 - 3,2 мм, Ø 11,0 x 16,5 мм

Арт. № 26 001.10
Арт. № 26 001.10B

Пуансон - 1 шт.
Матрица - 1 шт.

Арт. № 26 001.110165
Арт. № 26 001.110165A

Пуансон - 1 шт.
Матрица - 1 шт.



Ручной пресс НРС-8620

Электрогидравлический пробивной пресс для круглых и овальных отверстий

Технические характеристики

Вылет (В)	55 мм
Вес	16,2 кг
Потребляемая мощность	1050 Вт
Напряжение	230 В 50/60 Гц
Двигатель	Makita
Размеры (ДхШхВ)	544 x 140 x 304 мм

Мощность вырубки

сталь DIN S275	
Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Толщина материала	2,0 - 6,0 мм
Овальные отверстия	от 6,5 x 10,0 до 14,0 x 21,0 мм
Толщина материала	2,0 - 6,0 мм
Спец. сталь	
Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Толщина материала	3,0 - 4,0 (5,0) мм

НРС-8620 в комплекте

Арт. № 26002

В комплекте:

1 пуансон Ø 11 мм, 1 матрица Ø 11 мм, нижний держатель

1 Листовой металл	2 Угловой профиль	3 U-профиль	4 С-профиль	5 С-Profil	6 U-профиль	7 С-профиль
max. 110 x t6 по центру	min. 40 x 40 x t3 max. 90 x 90 x t6	min. 75 x 40 max. 100 x 50	min. 60 x 30 x 10 max. 100 x 50 x 20	40 x 30 и 40 x 45 с торца	100 x 50 по бокам	min. 90 x 45 x 20 max. 150 x 50 x 20

Круглые отверстия

Мак. толщина материала	4	6											Арт. №	
* Стандартный пуансон Ø	6	6,5	8	8,5	10	11	12	13	14	15	16	18	20	26001.xx
Высокая матр. Сталь t 2 - 3,2	6LDA	6,5LDA	8LDA	8,5LDA	10LDA	11LDA	12LDA	13LDA	14LDA	15LDA	16LDA	18LDA	20LDA	26002.xxLDA
Сталь t 4 - 6	6LDB	6,5LDB	8LDB	8,5LDB	10LDB	11LDB	12LDB	13LDB	14LDB	15LDB	16LDB	18LDB	20LDB	26002.xxLDB
Спец. сталь t 3	6LDSA	6,5LDSA	8LDSA	8,5LDSA	10LDSA	11LDSA	12LDSA	13LDSA	14LDSA	15LDSA	16LDSA	18LDSA	20LDSA	26002.xxxxxLDSA
Спец. сталь t 4	6LDSB	6,5LDSB	8LDSB	8,5LDSB	10LDSB	11LDSB	12LDSB	13LDSB	14LDSB	15LDSB	16LDSB	18LDSB	20LDSB	26002.xxxxxLDSB
С-профиль	-	-	-	-	-	11LDD	-	-	14LDD	-	-	-	-	26002.xxLDD

Мак. толщина материала	4	6											Арт. №		
Высокий пуансон Ø	6LP	6,5LP	8LP	8,5LP	10LP	11LP	12LP	13LP	14LP	15LP	16LP	18LP	20LP	26002.xxLP	
* Станд. матрица	Сталь t 2 - 3,2	6A	6,5A	8A	8,5A	10A	11A	12A	13A	14A	15A	16A	18A	20A	26001.xxA
*	Сталь t 4 - 6	6B	6,5B	8B	8,5B	10B	11B	12B	13B	14B	15B	16B	18B	20B	26001.xxB
*	Спец. сталь t 3	6SA	6,5SA	8SA	8,5SA	10SA	11SA	12SA	13SA	14SA	15SA	16SA	18SA	20SA	26001.xxSA
*	Спец. сталь t 4	6SB	6,5SB	8SB	8,5SB	10SB	11SB	12SB	13SB	14SB	15SB	16SB	18SB	20SB	26001.xxSB
*	U-профиль t 7,5	-	-	-	-	10C	11C	12C	13C	14C	15C	-	-	26001.xxC	

Овальные отверстия

Мак. толщина материала	6													Арт. №
*Стандарт. пуансон Ø	6,5 x 10	6,5 x 13	8,5 x 13	8,5 x 17	9 x 13,5	9 x 18	10 x 15	10 x 20	11 x 16,5	12 x 18	13 x 19,5	14 x 21		26001.xxxxx
Высокая матр. Сталь t 2 - 3,2	6,5 x 10LDA	6,5 x 13LDA	8,5 x 13LDA	8,5 x 17LDA	9 x 13,5LDA	9 x 18LDA	10 x 15LDA	10 x 20LDA	11 x 16,5LDA	12 x 18LDA	13 x 19,5LDA	14 x 21LDA		26002.xxxxxLDA
Сталь t 4 - 6	6,5 x 10LDB	6,5 x 13LDB	8,5 x 13LDB	8,5 x 17LDB	9 x 13,5LDB	9 x 18LDB	10 x 15LDB	10 x 20LDB	11 x 16,5LDB	12 x 18LDB	13 x 19,5LDB	14 x 21LDB		26002.xxxxxLDB
С-профиль	-	-	-	-	-	-	10 x 15LDD	-	-	-	-	-		26002.xxxxxLDD

Мак. толщина материала	6													Арт. №
Высокий пуансон Ø	6,5 x 10LP	6,5 x 13LP	8,5 x 13LP	8,5 x 17LP	9 x 13,5LP	9 x 18LP	10 x 15LP	10 x 20LP	11 x 16,5LP	12 x 18LP	13 x 19,5LP	14 x 21LP		26002.xxxxxLP
*Стандарт. матрица	Сталь t 2 - 3,2	6,5 x 10A	6,5 x 13A	8,5 x 13A	8,5 x 17A	9 x 13,5A	9 x 18A	10 x 15A	10 x 20A	11 x 16,5A	12 x 18A	13 x 19,5A	14 x 21A	26001.xxxxxA
*	Сталь t 4 - 6	6,5 x 10B	6,5 x 13B	8,5 x 13B	8,5 x 17B	9 x 13,5B	9 x 18B	10 x 15B	10 x 20B	11 x 16,5B	12 x 18B	13 x 19,5B	14 x 21B	26001.xxxxxB
*	U-профиль t 7,5	-	-	-	-	9 x 13,5C	-	10 x 15C	10 x 20C	11 x 16,5C	12 x 18C	-	-	26001.xxxxxC

Применение: все поля пуансонов и матриц, отмеченные * (кроме Ø 20 мм) являются взаимозаменяемыми с пуансонами и матрицами от пресса НРС-20 Арт. № 26001. Используйте высокие пуансоны или матрицы в зависимости от профиля (см. рисунок).



Ручной пресс НРС-8920

Электрогидравлический пробивной пресс для круглых и овальных отверстий

Технические характеристики

Вылет (В)	40 мм
Вес	18 кг
Потребляемая мощность	1050 Вт
Напряжение	230 В 50/60 Гц
Двигатель	Makita
Размеры (ДхШхВ)	540 x 142 x 323 мм

Мощность вырубки

сталь DIN S275	
Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Толщина материала	2,0 - 9,0 мм
Овальные отверстия	от 6,5 x 10,0 до 14,0 x 21,0 мм
Толщина материала	2,0 - 9,0 мм
Спец. сталь	
Круглые отверстия	Ø 6,0 - 20,0 мм
Овальные отверстия	3,0 - 6,0 мм

НРС-8920 в комплекте

Арт. № 26003

В комплекте:

1 пуансон Ø 14 мм, 1 матрица Ø 14 мм, 1 матрица Ø 14 мм тип S, 1 матрица Ø 14 мм тип Т.

1 Листовой металл	2 Угловой профиль	3 U-профиль	4 Т-профиль
max. 80 x t9 по центру	min. 45 x 45 x t4 max. 80 x 80 x t6	min. 100 x 50 max. 125 x 65	min. 100 x 100 max. 300 x 150

Пуансон и матрица для стали DIN S275

● Пуансон	Ø	6	6,5	8	8,5	10	11	12	13	14	15	16	18	20	26003.xx
	max. t	t4	t6	t6	t6	t6	t9								
● Матрица	R (t2~3,2)	6R	6,5R	8R	8,5R	10R	11R	12R	13R	14R	15R	16R	18R	20R	26003.xxR
	S (t4~6)	6S	6,5S	8S	8,5S	10S	11S	12S	13S	14S	15S	16S	18S	20S	26003.xxS
	T (t7~9)	-	-	-	-	-	11T	12T	13T	14T	15T	16T	18T	20T	26003.xxT

● Пуансон	Размеры	6,5 x 10	6,5 x 13	8,5 x 13	8,5 x 17	9 x 13,5	9 x 18	10 x 15	10 x 20	11 x 16,5	12 x 18	13 x 19,5	14 x 21		26003.xxxxx
	max. t	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t6	t9	t9	t9	t9		
● Матрица	R (t2~3,2)	6,5 x 10R	6,5 x 13R	8,5 x 13R	8,5 x 17R	9 x 13,5R	9 x 18R	10 x 15R	10 x 20R	11 x 16,5R	12 x 18R	13 x 19,5R	14 x 21R		26003.xxxxxR
	S (t4~6)	6,5 x 10S	6,5 x 13S	8,5 x 13S	8,5 x 17S	9 x 13,5S	9 x 18S	10 x 15S	10 x 20S	11 x 16,5S	12 x 18S	13 x 19,5S	14 x 21S		26003.xxxxxS
	T (t7~9)	-	-	-	-	-	-	-	-	11 x 16,5T	12 x 18T	13 x 19,5T	14 x 21T		26003.xxxxxT

● Matrice	SA (t3)	6SA	6,5SA	8SA	8,5SA	10SA	11SA	12SA	13SA	14SA	15SA	18SA	20SA	26003.xxSA
	SB (t4~6)	-	-	8SB	8,5SB	10SB	11SB	12SB	13SB	14SB	15SB	18SB	20SB	26003.xxSB

● Матрица	С (t8)	10C	11C	12C	13C	14C	15C	18C	20C					26003.xxC
	С (t8)	11 x 16,5C	12 x 18C	13 x 19,5C	14 x 21C									26003.xxxxxC

Внимание! Пожалуйста, используйте матрицу (С) со стандартным пуансоном.