



## Сегментированные листовые штампы Тристар

Метрические M12 - M63 + PG9 - PG48  
Тройное сегментирование - пуансон и матрица

Листовой дыропробивной штамп для нормальной стали St 37.  
Приведение в действие:  
посредством гаечного ключа, гидравлического оборудования -  
ручного, ножного или электрического. Ручной привод условно  
допустим.

Используется для листовой стали (St 37) толщиной:  
1.5 мм с винтами Ø 6.0 мм  
2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм  
3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм

Предварительное засверливание:  
винты Ø 6.0 мм: Ø 6.2 - 6.5 мм  
винты Ø 9.5 мм: Ø 9.7 - 10.0 мм  
винты Ø 19.0 мм: Ø 19.5 - 20.0 мм

- Смазать натяжные винты! Специальная смазка для металла предохраняет инструмент от износа и заедания - см. стр. A/28
- При ручном приводе следует использовать натяжные винты с шарикоподшипником (ШП-винты) - см. ниже
- Комплектующие (натяжные винты, черновые сверла) см. стр. A/27



Арт. № 01339

Арт. № 02003

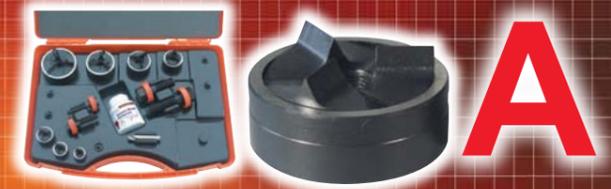
Арт. № 02002

Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон и матрица)	Подходящий натяжной винт с шарикоподшипником Ø x длина в мм	Арт. №	Подходящий гидравлический винт Ø в мм	Арт. №
12,5	M 12	-	01770	6,0 x 40,0	01334	19,0 x 6,0 ■	02022
15,2	-	9	01771	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16	-	01772	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6	-	11	01773	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13	01774	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
22,5	-	16	01775	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
25,4	M 25	-	01776	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	01777	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
28,3	-	21	01778	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
30,5	-	-	01779	9,5 x 50,0	01339	19,0 x 9,5	02003
32,5	M 32	-	01780	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
37,0	-	29	01781	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
40,5	M 40	-	01782	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
47,0	-	36	01783	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
50,5	M 50	-	01784	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
54,0	-	42	01785	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
60,0	-	48	01786	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
63,5	M 63	-	01787	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002

■ Только для прессов Comtract

Совет: при повышенных нагрузках используйте гидравлические винты из высоколегированной инструментальной стали (монокристаллы) - 19,0 x 9,5 мм

Арт. № 02010



## Сегментированные листовые штампы Тристар – Комплекты

Тройное сегментирование

- Все комплекты поставляются в жестких и практичных пластмассовых кейсах
- Мы охотно выполним Ваши пожелания по комплектации наборов

### Комплект Тристар, метрический

для нормальной стали St 37

Арт. №

01754

В комплект входит:

- 6 размеров, по одному пуансону и матрице M 12/16/20/25/32/40
- 1 ШП-винт Ø 6.0 x 40.0 мм
- 1 ШП-винт Ø 9.5 x 50.0 мм
- 1 ШП-винт Ø 19.0 x 55.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 10.0 мм
- 1 баночка смазочной пасты

Арт. № 01754



### Комплект Тристар, метрический

для нормальной стали St 37

Арт. №

01755

В комплект входит:

- 7 размеров, по одному пуансону и матрице M 16/20/25/32/40/50/63
- 2 ШП-винта Ø 9.5 x 50.0 мм
- 1 ШП-винт Ø 19.0 x 55.0 мм и 19.0 x 75.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 10.0 мм
- 1 баночка смазочной пасты

Арт. № 01755



### Комплект Тристар PG

для нормальной стали St 37

Арт. №

01750

В комплект входит:

- 6 размеров, по 1 пуансону и матрице PG 9/11/13/16/21 и Ø 30.5
- 2 ШП-винта Ø 9.5 x 50.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 10.0 мм
- 1 баночка смазочной пасты

Арт. № 01750



### Комплект Тристар PG

для нормальной стали St 37

Арт. №

01751

В комплект входит:

- 10 размеров, по 1 пуансону и матрице PG 9/11/13/16/21/29/36/42/48 и Ø 30.5
- 2 ШП-винта Ø 9.5 x 50.0 мм
- по 1 ШП-винту Ø 19.0 x 55.0 мм и 19.0 x 75.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 10.0 мм
- 1 баночка смазочной пасты

Арт. № 01751





## Сегментированные листовые штампы Тристар Плюс

Метрические M16 - M63 + PG9 - PG48  
Тройное сегментирование - пуансон и матрица

Перфорационная система для листовой **специальной** и нормальной стали (St37).  
Приведение в действие: посредством гаечного ключа, гидравлического оборудования - ручного, ножного или электрического. Ручной привод условно допустим.

Для специальной стали толщиной:  
2.0 мм с винтами Ø 11.1 мм  
2.5 мм с винтами Ø 19 мм



Предварительное сверление:  
винты Ø 11.1 мм: Ø 11.3 - 11.5 мм  
винты Ø 19.0 мм: Ø 19.5 - 20.0 мм

- Натяжные винты смазать! Специальная смазка предохраняет от износа и заедания - см. стр. А/28
- При ручном приводе следует использовать натяжные винты с шарикоподшипниками (ШП-винты) - см. ниже
- Комплектующие (натяжные винты, черновые сверла) - см. стр. А/27



Арт. № 01342



Арт. № 02007



Арт. № 02002

Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон и матрица)	Подходящий натяжной винт с шарикоподшипником Ø x длина, мм	Арт. №	Подходящий гидравлический винт Ø в мм	Арт. №
15,2	-	9	01600	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
16,2	M 16	-	01656	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
18,6	-	11	01603	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
20,4	M 20	13	01606	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
22,5	-	16	01609	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
25,4	M 25	-	01659	11,1 x 60,0	01342	19,0 x 11,1	02007
28,3	-	21	01612	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
30,5	-	-	01615	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
32,5	M 32	-	01662	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
37,0	-	29	01621	19,0 x 55,0	01340	19,0	02002
40,5	M 40	-	01665	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
47,0	-	36	01627	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
50,5	M 50	-	01668	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
54,0	-	42	01633	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
60,0	-	48	01636	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002
63,5	M 63	-	01671	19,0 x 75,0	01341	19,0	02002

Совет: при повышенных нагрузках используйте гидравлические винты из высоколегированной инструментальной стали (монокристаллы) - 19,0 x 11,1 мм

Арт. № 02011

А/6



## Сегментированные листовые штампы Тристар Плюс - Комплекты

Тройное сегментирование - пуансон и матрица

- Все комплекты поставляются в жестких и практичных пластмассовых кейсах
- Мы охотно выполним Ваши пожелания по комплектации

### Комплект Тристар Плюс, метрический

для нормальной стали St 37 и для специальной стали

Арт. №

01654

В комплект входит:

- 1 гидравлический ручной пресс Компакт 7 размеров - по 1 х пуансону и матрице M 16/20/25/32/40/50/63
- по 1 гидравлическому винту Ø 19.0 x 11.1 и Ø 19.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11.5 мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. № 01654



### Комплект Тристар Плюс PG

для нормальной стали St 37 и для специальной стали

Арт. №

01650

В комплект входит:

- 1 гидравлический ручной пресс Компакт 8 размеров - по 1 х пуансону и матрице PG 9/11/13/16/21/29/36/42
- по 1 гидравлическому винту Ø 19.0 x 11.1 и Ø 19.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11.5 мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. № 01650



### Комплект Тристар Плюс, метрический

для нормальной стали St 37 и для специальной стали

Арт. №

01655

В комплект входит:

- 1 гидравлический ручной пресс Компакт Комби 7 размеров - по 1 х пуансону и матрице M 16/20/25/32/40/50/63
- по 1 гидравлическому винту Ø 19.0 x 11.1 и Ø 19.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11.5 мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. № 01655



### Комплект Тристар Плюс PG

для нормальной стали St 37 и для специальной стали

Арт. №

01651

В комплект входит:

- 1 гидравлический ручной пресс Компакт Комби 8 размеров - по 1 х пуансону и матрице PG 9/11/13/16/21/29/36/42
- по 1 гидравлическому винту Ø 19.0 x 11.1 и Ø 19.0 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11.5 мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

Арт. № 01651





## Сегментированные листовые штампы Тристар Плюс S

Метрические M 12 - M 63 + PG 7 - PG 48  
Двойное сегментирование - матрица и пуансон



## Листовые штампы Стандарт – метрические M 12 - M 75 + PG 7 - PG 48

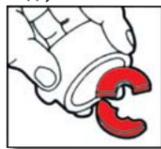
С тремя режущими кромками – пуансон, матрица и натяжной винт

Система перфорирования с сегментированным пуансоном для специальной и нормальной стали (St 37).

Приведение в действие: посредством гаечного ключа, гидравлического оборудования - ручного, ножного или электрического. Ручной привод условно допустим.

Используется для листовой нормальной стали:

- 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм
- 2.5 мм с винтами Ø 11.1 мм
- 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм



Используется для специальной стали толщиной:

- 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм
- 2.5 мм с винтами Ø 11.1 мм
- 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм



Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон и матрица)	Подходящий натяжной винт с шарикоподшипником Ø x длина, мм	Арт. №	Подходящий гидравлический винт Ø, мм	Арт. №
12,7	M 12	7	01510	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
15,2		9	01513	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
16,2	M 16		01516	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
18,6		11	01519	9,5 x 50	01339	19,0 x 9,5	02003
20,4	M 20	13	01522	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
22,5		16	01525	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
25,4	M 25		01528	11,1 x 60	01342	19,0 x 11,1	02007
28,3		21	01531	19,0 x 55	01340	19,0	02002
30,5			01534	19,0 x 55	01340	19,0	02002
32,5	M 32		01537	19,0 x 55	01340	19,0	02002
37,0		29	01540	19,0 x 55	01340	19,0	02002
40,5	M 40		01543	19,0 x 75	01341	19,0	02002
47,0		36	01546	19,0 x 75	01341	19,0	02002
50,5	M 50		01549	19,0 x 75	01341	19,0	02002
54,0		42	01552	19,0 x 75	01341	19,0	02002
60,0		48	01555	19,0 x 75	01341	19,0	02002
63,5	M 63		01558	19,0 x 75	01341	19,0	02002

Всего в несколько приемов - быстрая, легкая и чистая перфорация листовой стали и пластмассы!

- Подходит для листовой стали (St 37) толщиной: 2.0 мм с винтами Ø 9.5 мм или 3.0 мм с винтами Ø 19.0 мм
- Превышение указанных значений может привести к повреждению натяжных винтов. При работе с гаечным ключом обязательно смазать натяжной винт (смазочная паста Арт. № 33005)
- Предварительное сверление: винты Ø 9.5 мм: Ø 11.0 мм; винты Ø 19.0 мм: Ø 20.5 мм
- Используйте натяжные винты с шарикоподшипником для экономии сил при работе вручную за счет снижения трения между матрицей и винтом



Схема режущей кромки штампа



Арт. № 01336



Арт. № 01340

Ø мм	Размер метрический	Размер PG	Арт. № (пуансон, матрица + стягивающий винт)	Подходящий стягивающий винт Ø x длина, мм	Арт. №	Подходящий стягивающий винт с шарикоподшипником Ø x длина, мм	Арт. №
12,7	M 12	7	01001	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
15,2		9	01005	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
16,2	M 16		01009	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
18,6		11	01021	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
19,0			01025	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
20,0			01029	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
20,4	M 20	13	01033	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
22,0			01041	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
22,5		16	01045	9,5 x 40	01335	9,5 x 50	01339
25,0			01053	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
25,4	M 25		01057	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
28,3		21	01069	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
28,3		21	01073	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
30,1		21	01085	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
30,5			01093	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
31,7			01101	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
32,5	M 32		01105	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
35,0			01121	9,5 x 50	01336	9,5 x 50	01339
35,0			01125	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
37,0		29	01129	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
38,0			01133	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
40,5	M 40		01149	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
42,8			01157	19,0 x 55	01337	19,0 x 55	01340
47,0		36	01165	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
50,5	M 50		01177	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
54,0		42	01189	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
60,0		48	01201	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
63,5	M 63		01209	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
68,0			01241	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
70,0			01221	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
75,5	M 75		01225	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
76,2			01229	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
80,0			01237	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
82,0			01245	19,0 x 75	01338	19,0 x 75	01341
89,0		Пуансон	01251	01252			
92,0		Матрица	01253	01254			
100,5			01257	01258			
115,5			01265	01266			
120,0			01267	01268			

Начиная с Ø 68.0 мм привод с помощью гаечного ключа возможен, однако мы рекомендуем использовать гидравлическое оборудование.

Начиная с 89.0 мм необходимо использовать ручные, ножные или электрические гидронасосы. Требуемые комплектующие: гидравлический натяжной винт 28.3 x 155 мм Арт. № 01398 и контргайка № 7 Арт. № 01419.

### Комплект (Компакт) Тристар Плюс-S, метрический

для нормальной и специальной стали Арт. № 01570

Комплект поставляется в прочном пластмассовом кейсе, в который входит:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт
- 5 шт. комплектов матриц и пуансонов Тристар Плюс S, M 16 - M 40
- Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 x 9,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 x 11,1 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11,5 мм
- 1 набор промежуточных втулок (3 шт.)



**Новинка**



Арт. № 01570

### Комплект (Компакт Комби) Тристар Плюс-S - набор метрический

для нормальной и специальной стали Арт. № 01575

Комплект поставляется в прочном пластмассовом кейсе, в который входит:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт Комби
- 5 шт. комплектов матриц и пуансонов Тристар Плюс S, M 16 - M 40
- Ø 16,2 - 20,4 - 25,4 - 32,5 - 40,5 мм
- 1 гидравлический винт Ø 19 мм
- по 1 гидравлическому винту Ø 19 x 9,5 и Ø 19 x 11,1 мм
- 1 черновое сверло HSS Ø 11,5 мм
- 1 набор промежуточных втулок (3 шт.)



**Новинка**



Арт. № 01575



## Листовые штампы Стандарт - Метрические + PG - Комплекты

С тремя режущими кромками

- Все комплекты поставляются в жестких и практичных пластмассовых кейсах
- Мы охотно учтем Ваши пожелания по комплектации

### Комплект листовых штампов, метрический Арт. № 01290

в комплект входит:  
5 метрических размеров  
по 1 х пуансону и матрице  
M 16/20/25/32/40



Арт. № 01290 – 5 метрических размеров

### Комплект листовых штампов, метрический Арт. № 01291

в комплект входит:  
7 метрических размеров  
по 1 х пуансону и матрице  
M 16/20/25/32/40/50/63



Арт. № 01291 – 7 метрических размеров

### Комплект листовых штампов, PG Арт. № 01451

в комплект входит:  
5 размеров PG  
по 1 х пуансону и матрице PG 9/11/13/16/21  
2 винта с шарикоподшипником Ø 9.5 x 50.0 мм  
1 черновое сверло HSS Ø 11.0 мм  
1 тубик смазочной пасты



Арт. № 01451 – 5 размеров PG

### Комплект листовых штампов, PG Арт. № 01298

в комплект входит:  
11 размеров PG  
по 1 х пуансону и матрице  
PG 7/9/11/13/16/21/29/36/42/48 и Ø 30.5 мм



Арт. № 01298 – 11 размеров PG



## Листовые штампы ALFRA Санитар

С тремя режущими кромками

- Для вырубki отверстий в металлической мойке

Размер мм	Наименование	Размер винта мм	Арт. №
Ø 28.3	штамп в компл.	M 10 x 1	01293
Ø 31.7	штамп в компл.	M 10 x 1	01294
Ø 35.0	штамп в компл.	M 10 x 1	01295
	запасной натяжной винт	M 10 x 1	01299



### Комплект штампов Санитар Арт. № 01450

Комплект штампов трех размеров в инструментальном кейсе:  
3 штампа 28.3 + 31.7 + 35.0 мм  
3 натяжных винта M 10.0 x 1 мм  
1 черновое сверло HSS-Co Ø 11.0 мм  
1 тубик пасты для смазки



Арт. № 01450

## Двойной листовой штамп ALFRA Санитар

С тремя режущими кромками

- Для вырубki отверстий в металлической мойке
- Приводится в действие гаечным ключом SW 19

Размер мм	Наименование	Размер винта мм	Арт. №
28 и 32	штамп в компл.	10 x 55 спец.	01456
32 и 35	штамп в компл.	10 x 55 спец.	01460
	запасной натяжной винт	10 x 55 спец.	01457



Арт. № 01456 – двойной штамп Ø 28/32 мм  
Арт. № 01460 – двойной штамп Ø 32/35 мм



## Квадратные листовые штампы

Для нормальной стали (St 37) - для ручного и гидравлического привода

- У всех листовых штампов есть боковой выброс для отработанных частей. Никакого застревания в матрице
- Для нормальной стали (St 37)
- Листовые штампы поставляются в прочных пластмассовых кейсах
- При заказе инструмента для гидравлического привода укажите модель гидравлического агрегата



4 маркировки для точного позиционирования по кресту

Боковой выброс - промышленный патент № G9104064.7

### Комплектующие

Размер мм	Макс. толщина материала мм / St 37	Для привода:		Комплектующие					Сверление Ø мм
		ручной	гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Арт. № нажимная гайка с ШП	Арт. № адаптер д/гидрав.	
12,7 x 12,7	1,75	•	•	01300	01348	01355	01352	01353	10
15,8 x 15,8	1,75	•	•	01301	01348	01355	01352	01353	10
19,0 x 19,0	2,0	•	•	01302	01347	01351	01352	01353	14
22,2 x 22,2	2,0	•	•	01303	01347	01351	01352	01353	14
24,0 x 24,0	2,0	•	•	01331	01347	01351	01352	01353	14
25,4 x 25,4	2,0	•	•	01304	01360	01354	01359	01361	17
45,5 x 45,5	3,0	•	•	01313	01345	01350			20
46,0 x 46,0	3,0	•	•	01305	01345	01350			20
50,8 x 50,8	3,0	•	•	01306	01344	01350			24
68,0 x 68,0	3,0	•	•	01308	01344	01349			24
92,0 x 92,0	3,0	•	•	01309	01343	01349			30
125,0 x 125,0	3,0	•	•	01431	01343	01356			30
138,0 x 138,0	3,0	•	•	01311	01343	01356			30

## Листовые штампы для специальной стали

Особая конструкция для специальной стали (и нормальной стали St 37). Только для гидравлического привода



### Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм	Для привода:		Комплектующие			
		ручной	гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Сверление Ø мм
46,0 x 46,0	2,0	•	•	01312	01345	01350	20
68,0 x 68,0	2,0	•	•	01315	01344	01349	24
92,0 x 92,0	2,0	•	•	01316	01343	01349	30

- Иные размеры поставляются на заказ



## Прямоугольные листовые штампы

В комплекте для ручного и гидравлического привода

- У всех листовых штампов есть боковой выброс для отработанных частей. Никакого застревания в матрице
- В комплекте для ручного и гидравлического привода
- Для нормальной стали (St 37)
- Листовые штампы поставляются в прочных пластмассовых кейсах
- При заказе инструмента для гидравлического привода укажите модель гидравлического агрегата



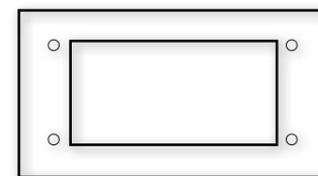
Арт. № 01329

### Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37	Для привода:		Комплектующие					Сверление Ø мм
		ручной	гидравл.	Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка без мостика	Арт. № нажимная гайка с ШП	Арт. № адаптер д/гидрав.	
17,0 x 19,0	2,0	•	•	01317	01347	01351	01352	01353	14
21,8 x 25,8	2,0	•	•	01318	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 30,0	2,0	•	•	01319	01360	01351	01359	01361	17
22,0 x 42,0	2,0	•	•	01320	01360	01351	01359	01361	17
25,0 x 50,0	2,0	•	•	01332	01360	01418	01359	01361	17
45,0 x 92,0	2,0	•	•	01314	01344	01349			24
46,0 x 92,0	2,0	•	•	01329	01344	01349			24
68,0 x 138,0	3,0	•	•	01330	01343	01358			30

## Листовые штампы для прямоугольных разъемов

- только для гидравлического привода
- для нормальной стали (St 37)



Штамп в матрице имеет 4 предварительно изготовленных отверстия, расположенных в правильных позициях относительно основного отверстия. В процессе штампования основного отверстия делаются отметки на листе металла керном или сверлом через эти отверстия. Эти 4 маркировки далее используют как шаблоны для сверления. Сверление монтажных отверстий для электрического разъема может осуществляться в таком случае при помощи обычного спирального сверла.



### Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37	Привод	Количество полюсов	Комплектующие			
				Арт. № штамп в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контр-гайка	Сверление Ø мм
36,0 x 52,0	2,0	•	6	01325	01344	01350	24
36,0 x 65,0	2,0	•	10	01326	01344	01350	24
36,0 x 86,0	2,0	•	16	01327	01344	01350	24
36,0 x 91,0	2,0	•		01323	01344	01349	24
36,0 x 112,0	2,0	•	24	01328	01344	01357	24
46,0 x 86,0	2,0	•		01322	01344	01349	24
46,0 x 112,0	2,0	•		01324	01343	01349	30

- Иные размеры поставляются на заказ



## Штампы для типовых отверстий

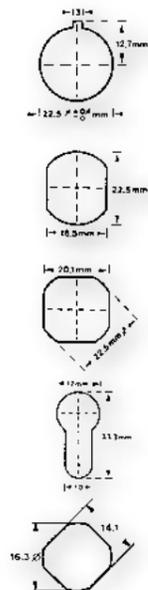
В комплекте для ручного и гидравлического привода

- У всех штампов есть боковой выброс для отработанных частей. Никакого застревания в матрице
- Штампы поставляются в прочном пластмассовом кейсе
- При заказе для гидропривода укажите модель гидравлического агрегата



### Комплектующие

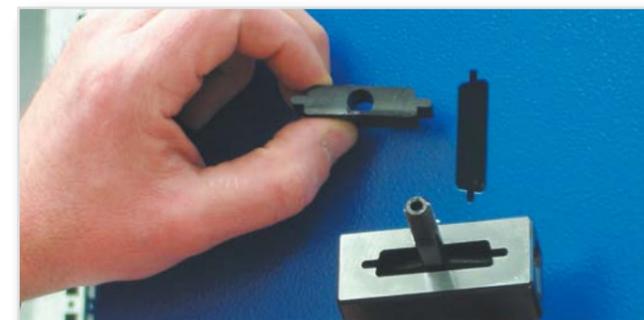
Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37	Привод		Комплектующие					Сверление Ø мм
		ручной	гидравл.	Арт. № штампы в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контргайка	Арт. № натяжная гайка с ШП	Арт. № адаптер д/гидрав.	
Ø 22,5 с 3 мм носиком	2,0	•	•	01420	01333	01351	01352	01353	14
Ø 22,5 2-х сторонний срез до 18,5 мм	2,0	•	•	01421	01347	01351	01352	01353	14
Ø 22,5 4-х сторонний срез до 20,1 мм	2,0	•	•	01422	01347	01351	01352	01353	14
33,3 x 17,0 x 10,0 для профильных цилиндров	2,0	•	•	01423	01347	01351	01352	01353	14
Ø 16,3 4-х сторонний срез до 14,1 мм	1,75	•	•	01427	01348	01355	01352	01353	11



## Штампы для разъемов Sub-Min-D

Alfra. Сделано в Германии

- Для многополюсных штекерных соединителей "Sub-Min-D"
- Для вырубки прорезей для 9 - 50 полюсных штекерных соединителей. В качестве натяжного винта используются устойчивые к скручиванию оси для пуансона и матрицы
- У всех штампов есть боковой выброс для отработанной части. Никакого застревания в матрице
- Штампы поставляются в прочных пластмассовых кейсах



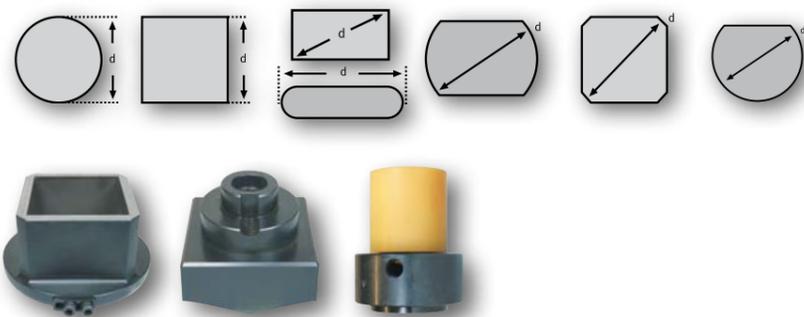
### Комплектующие

Размер мм	Максимальная толщина материала мм / St 37 / VA	Привод		Комплектующие					
		ручной	гидравл.	Арт. № штампы в комплекте	Арт. № натяжной болт	Арт. № контргайка	Арт. № нажимная гайка	Арт. № адаптер д/гидрав.	Сверление Ø мм
9 полюсов 19,8 x 11,3	2,0/1,5	•	•	01366	01438	01442	01352	01353	10
15 полюсов 28,2 x 11,3	2,0/1,5	•	•	01367	01438	01443	01352	01353	10
25 полюсов 41,9 x 11,3	1,75/1,25	•	•	01368	01438	01447	01352	01353	10
37 полюсов 58,4 x 11,3	1,75/1,25	•	•	01369	01438	01444	01352	01353	10
50 полюсов 55,7 x 13,9	1,65/1,0	•	•	01370	01438	01445	01352	01353	10

## Изготовление штампов на заказ

Возможно изготовление штампов уникальных форм и размеров!

- Мы можем изготовить штампы любой формы - круглые, квадратные, прямоугольные и по Вашему чертежу
- Направляя запрос, указывайте вид привода, тип и толщину материала
- Матрицы наших штампов подходят к станку Novopress, например, мы можем предложить Вам HSTL 880/HTL 400
- Вы можете воспользоваться услугами нашей службы технического консультирования





## Специальный штамп ASN

Alfra. Сделано в Германии

### Область применения:

- Уже готовые круглые отверстия с помощью данного инструмента легко и экономично можно сделать квадратными или прямоугольными
- Данный инструмент рекомендуется использовать для изготовления нестандартных отверстий, отверстий редких размеров или нетипичной формы, изготовление специального инструмента для которых нерентабельно

### Использование:

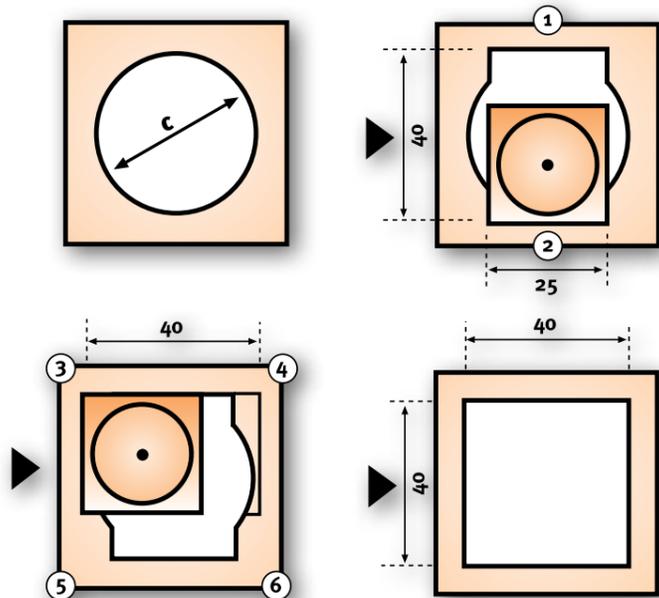
- С помощью штампа и ручного пресса типа Компакт сделать центральное отверстие  $\varnothing 21.5$  мм или  $\varnothing 28.5$  мм
- Вставить инструмент в пресс Компакт и круглое отверстие превратится в квадратное или прямоугольное отверстие любого требуемого размера посредством многократной штамповки. Во избежание скашивания окончательный размер отверстия предварительно следует отметить

### Толщина материала:

макс. 2,0 мм St 37

Размеры:	a	b	c
ASN 15	15,0	6,5	21,5
ASN 20	20,0	9,0	28,5

	Арт. №
ASN 15	03016
ASN 20	03017
Запасной пуансон ASN 15	03018
Запасной пуансон ASN 20	03019



Арт. № 03016



## Компактная ручная гидравлика – Инструментальные наборы

В исполнении из алюминия – вес инструмента всего 1.6 кг

Практичный ручной пресс без шланга и цилиндра. Идеален для монтажа и работы в мастерской.

Производительность	Листовая сталь
круглые отверстия до $\varnothing 85$ мм	2.0 мм F = 370 Н/мм <sup>2</sup>
$\varnothing 64$ мм	3.0 мм F = 370 Н/мм <sup>2</sup>
квадратные 68 x 68 мм	2.0 мм F = 370 Н/мм <sup>2</sup>
прямоугольные 36 x 112 мм	2.0 мм F = 370 Н/мм <sup>2</sup>
круглые отверстия до $\varnothing 64$ мм	Специальная листовая сталь 2.5 мм F = 600 Н/мм <sup>2</sup>

Вес:	1.6 кг
Усилие резки:	75 кН
Макс. рабочее давление:	650 бар

### Ручной гидравлический пресс КОМПАКТ

Арт. № 02001

Комплект в инструментальном кейсе  
Комплект поставки:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт из алюминия
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19$  мм
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19 \times 9.5$  мм
- 1 черновое сверло HSS  $\varnothing 11$  мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

### Инструментальный набор КОМПАКТ PG

Арт. № 02006

для нормальной стали (St 37)  
Комплект в инструментальном кейсе  
Комплект поставки:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт из алюминия
- 8 пуансонов и матриц Стандарт PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19$  мм
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19 \times 9.5$  мм
- 1 черновое сверло HSS  $\varnothing 11$  мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)

### Инструментальный набор Тристар PG

Арт. № 01752

для нормальной стали (St 37)  
Комплект в инструментальном кейсе  
Комплект поставки:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт из алюминия
- 9 пуансонов и матриц Тристар PG 9 - 11 - 13 - 16 - 21 - 29 - 36 - 42 - 48
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19$  мм
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19 \times 9.5$  мм
- 1 черновое сверло HSS  $\varnothing 10$  мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)



### Инструментальный набор Тристар метрич.

Арт. № 01765

для нормальной стали (St 37)  
Комплект в инструментальном кейсе  
Комплект поставки:

- 1 ручной гидравлический пресс Компакт из алюминия
- 5 пуансонов и матриц Тристар М 16 - М 40  $\varnothing 16.2 - 20.4 - 25.4 - 32.5 - 40.5$  мм
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19$  мм
- 1 гидравлический винт  $\varnothing 19 \times 9.5$  мм
- 1 черновое сверло HSS  $\varnothing 10$  мм
- 1 комплект промежуточных втулок (3 шт.)



Встроенный редукционный клапан увеличивает срок службы инструмента. Автоматическое отключение давления при 650 бар



Арт. № 02001/02005



Арт. № 02006



Арт. № 01752

**Новинка**



Арт. № 01765