

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 250

Вылет 250 мм



Опция: Передвижное основание

Пожалуйста, при заказе прессов учитывайте все преимущества данного предложения. Полное описание Вы можете найти на сайте www.alfra.ru



Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 250

Alfra. Сделано в Германии

Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д., вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

Описание:

- Гибкость в использовании - на передвижном основании (опция) или стационарный, с установкой на верстаке
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- В Вашем распоряжении различные держатели для матриц, в том числе для пробивки отверстий рядом с кромкой
- Откидные упоры обеспечивают серийную вырубку отверстий
- Совет: в качестве опции можно использовать лазерный указатель - и никакого предварительного расчерчивания или накернивания, достаточно просто нанести крест карандашом на начальном этапе
- В качестве привода можно использовать ножной насос - это сделает штамповку без предварительного сверления максимально экономичной

Технические характеристики:

Вылет с упором:	250 мм
Вылет без упора:	265 мм
Длина хода инструмента:	50 мм
Усилие штамповки F:	46 кН при 600 бар
Гидромуфта:	R 1/4"
Вес без подставки:	50 кг
Вес с подставкой:	120 кг
Занимаемая площадь с подставкой:	Ø 1000 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 40.5 мм
Квадратные отверстия до:	28.0 x 28.0 мм
Прямоугольные отверстия до:	22.0 x 30.0 мм
Фасонные отверстия до макс. диагонали:	40.0 мм

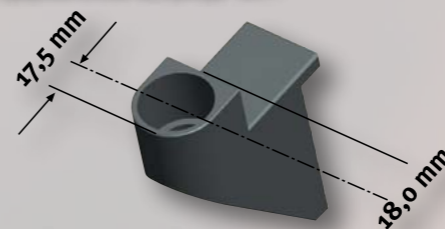
Толщина материала:

Листовая сталь при F = 370 Н/мм ² до:	2.5 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм ² до:	2.0 мм
Алюминий при F = 22 до:	4.0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы до:	4.0 мм

Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA. Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия
- Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы Alfra

Рабочие характеристики при вырубке отверстий в районе кромки с держателем матрицы Тип I



Минимальный возможный размер оси (расстояние до края) при использовании держателя матрицы Тип I



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Цилиндр подготовлен для установки лазерного указателя



Поворотная подставка для хранения инструментов



Ограничение по длине и глубине с откидными упорами



Поворотные опорные рычаги, регулируемые по высоте, с тремя резиновыми подложками (опция)



В качестве привода мы рекомендуем электрогидравлический насос Арт. № 03190 или 03853. При использовании другого привода скорость движения поршня в направлении штамповки не должна превышать 10 мм в секунду.

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 400

Вылет 400 мм



Надежное передвижное основание
входит в комплект поставки

Пожалуйста, при заказе прессов
учитывайте все преимущества данного
предложения. Полное описание Вы можете
найти на сайте www.alfra.ru

Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 400
Alfra. Сделано в Германии



Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д., вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

Описание:

- Гибкость в использовании (на передвижном основании)
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- В Вашем распоряжении различные держатели для матриц, в том числе для пробивки отверстий рядом с кромкой
- Откидные упоры обеспечивают серийную вырубку отверстий
- Совет: в качестве опции можно использовать лазерный указатель - и никакого предварительного расчерчивания или накернивания, достаточно просто нанести крест карандашом на начальном этапе
- В качестве привода можно использовать ручной насос - это сделает штамповку без предварительного сверления максимально экономичной

Технические характеристики:

Вылет с упором:	400 мм
Вылет без упора:	430 мм
Длина хода инструмента:	50 мм
Усилие штамповки F:	46 кН при 600 бар
Гидромурфта:	R 1/4"
Вес:	220 кг
Занимаемая площадь с подставкой:	1200 x 800 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2 - 40,5 мм
Квадратные отверстия до:	28,0 x 28,0 мм
Прямоугольные отверстия до:	22,0 x 30,0 мм
Фасонные отверстия до макс. диагонали:	40,0 мм

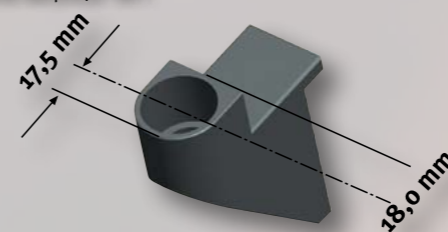
Толщина материала:

Листовая сталь при F = 370 Н/мм ² до:	2,5 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм ² до:	2,0 мм
Алюминий при F = 22 до:	4,0 мм
Пригодные для штамп. пластмассы до:	4,0 мм

Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия
- Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы Alfra

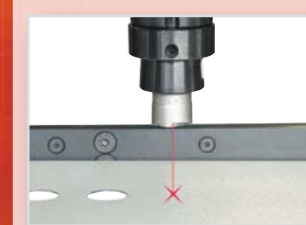
Рабочие характеристики при вырубке отверстий в районе кромки с держателем матрицы Тип I



Минимальный возможный размер оси (расстояние до края) при использовании держателя матрицы Тип I



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Цилиндр подготовлен для установки лазерного указателя



Держатель для матриц Тип II



Поворотная подставка для хранения инструментов



Ограничение по длине и глубине с откидными упорами



Поворотные опорные рычаги, регулируемые по высоте, с тремя резиновыми подложками (опция)



В качестве привода мы рекомендуем электрогидравлический насос Арт. № 03190 или 03853. При использовании другого привода скорость движения поршня в направлении штамповки не должна превышать 10 мм в секунду.

Арт. № 03853

Арт. № 03190

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 500 LPV

Вылет 500 мм



Передняя стойка с возможностью смещения на 150 мм назад для расширения рабочего пространства перед прессом

Пожалуйста, при заказе прессов учитывайте все преимущества данного предложения. Полное описание Вы можете найти на сайте www.alfra.ru

Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 500 LPV
Alfra. Сделано в Германии



Пресс был разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий в дверях распределительных шкафов до 2000 мм x 1000 мм и высотой кромки 30 мм. Возможна вырубка отверстий в краевых зонах.

Описание:

- Прочный корпус на регулируемых стойках
- Гидроцилиндр двухстороннего действия прифланцован к корпусу машины с силовым геометрическим замыканием
- Устойчивый к перекоосу поршневой шток Ø 55 мм из улучшенной специальной стали с устройством для фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- Прижимное устройство смонтировано с электрическим защитным блокиратором для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-глубинный упор, регулируемый по высоте, поставляется в 2-х вариантах
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малошумный)
- Двухпедальный ножной выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом
- Совет: при использовании лазерного указателя (опция) не требуется предварительного расчерчивания или накернивания

Технические характеристики:

Вылет с упором:	500 мм
Вылет без упора:	540 мм
Длина хода поршня:	66 мм
Усилие вырубки F:	48 кН при 130 бар
Мощность двигателя:	0.37 кВт
Рабочее напряжение:	220 В
Вес, около:	200 кг
Общая высота:	1500 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	130 мм
Глубина корпуса штампа:	950 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь:	1500 x 1500 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 63.5 мм
Квадратные до:	46.0 x 46.0 мм
Специальные отверстия макс. диагональ до:	60.0 мм

Толщина материала:

Листовая сталь F = 370 Н/мм ² до:	3.0 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм ² до:	2.0 мм
Алюминий F = 22 до:	4.0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы:	4.0 мм

Примечания:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия

Собственное производство специальных инструментов!



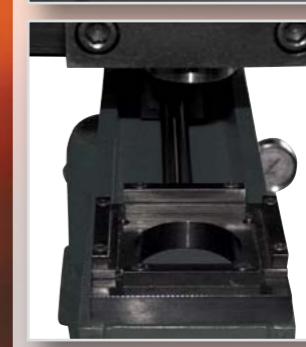
LASER POINT
Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Электрическое блокирующее устройство



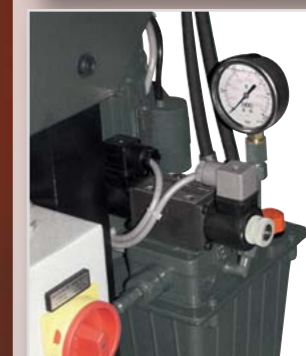
Ограничительная система с перемещением по оси Y с двумя направляющими, расположенными в корпусе пресса



Держатель матричного ложа



Размерная индикация по оси Y (Цифровая индикация - опция)



Двухконтурный агрегат

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS AP 600-2

Вылет 600 мм



Цифровая индикация (опция)

Пожалуйста, при заказе прессов
учитывайте все преимущества данного
предложения. Полное описание Вы можете
найти на сайте www.alfra.ru



Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 600-2

Alfra. Сделано в Германии

Пресс разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных или специальных отверстий в листовой стали и дверях распределительных шкафов до 2200 x 1000 мм и высотой кромки до 30 мм. Возможна вырубка в краевых зонах. Быстрая и легкая смена инструмента за несколько секунд, в том числе и без съема заложенной в пресс двери. Упорно-ограничительная система перемещений по осям X и Y.

Описание:

- Прочный корпус жесткой, устойчивой к деформациям сварной конструкции
- Гидроцилиндр двухстороннего действия прифланцован к корпусу машины с силовым и геометрическим замыканием
- Устойчивый к перекосу поршневой шток Ø 55 мм из улучшенной специальной стали с устройством фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- Прижимное устройство смонтировано с электрическим защитным блокиратором для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-ограничительный упор по осям X и Y в сдвоенных закаленных шариковых направляющих для легкого перемещения
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине
- Цифровая индикация по осям X и Y в качестве опции
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малозумный)
- Двухпедальный ножной выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом
- Совет: при использовании лазерного указателя (опция) не требуется предварительного расчерчивания или накернивания

Технические характеристики:

Вылет с упором:	600 мм
Длина хода инструмента:	66 мм
Усилие вырубki F:	60 кН при 165 бар
Мощность двигателя:	0,75 кВт
Рабочее напряжение:	400 В
Вес, ок.:	360 кг
Общая высота:	1600 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	310 мм
Глубина корпуса штампа:	1150 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь, ок.:	2000 x 3000 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2 - 70,0 мм
Квадратные отверстия до:	68,0 x 68,0 мм
Специальные отверстия с макс. диагональю:	90,0 мм

Толщина материала:

Листовая сталь F=370 Н/мм ² до	3,0 мм
Нержавеющая сталь F=600 Н/мм ² до	2,0 мм
Алюминий F = 22 до	4,0 мм
Пластмассы до	4,0 мм

Примечания:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия

Собственное производство специальных инструментов!



LASER POINT
Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента

Устойчивый поршневой шток (55 мм) с защитой от перекоса инструмента

Выдвижной ящик для инструментов

Двухконтурный гидравлический агрегат в основании

Быстрозажимное устройство для отбортовки на выбор сверху или снизу

Держатель матричного ложа. Смена инструмента даже при зажатой двери распределительного шкафа

Продольно-глубинный упор по обеим сторонам в сдвоенных шариковых направляющих. Соответственно 2 регулируемых упора справа и слева по оси Y

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 800

Вылет 800 мм

Быстродействующая
зажимная система

Пожалуйста, при заказе прессов
учитывайте все преимущества данного
предложения. Полное описание Вы можете
найти на сайте www.alfra.ru



A



Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 800

Alfra. Сделано в Германии

Пресс разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных или специальных отверстий в листовой стали и дверях распределительных шкафов до 2200 x 1000 мм и высотой кромки до 40 мм. Возможна вырубка в краевых зонах. Быстрая и легкая смена инструмента за несколько секунд, в том числе и без съема заложной в пресс двери. Упорно-ограничительная система перемещений по осям X и Y.

Описание:

- Прочный корпус жесткой, устойчивой к деформациям сварной конструкции, на подставках с резинометаллическими упругими элементами
- Поворотный пульт управления с сенсорным дисплеем, аварийным выключателем
- Гидроцилиндр двойного действия прифланцован к корпусу машины силовым и геометрическим замыканием
- Устойчивый к деформации поршневой шток Ø 63 мм из улучшенной специальной стали с устройством для фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Реле времени возврата поршня экономит рабочее время
- Комбинация прижим/сбрасыватель с защитой пальцев
- Упорно-ограничительная система X-Y, легко перемещаемая в жестких и прецизионных направляющих с фасонными роликами
- Геометрически и динамически замкнутая опора для обрабатываемой детали и зажимное устройство
- Поворотная опора для заготовки слева от корпуса пресса для удобного приподнятия заготовки
- Стопорение системы упоров при помощи гидротормозов с электроприводом
- Цифровое измерение пути и индикатор смещения по осям X и Y с точностью показаний 0,1 мм и точностью измерений 1 %
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами, малолушмный
- Совет: лазерный указатель (опция) служит оптическим индикатором центра инструмента

Технические характеристики:

Вылет с упором:	800 мм
Длина хода инструмента:	72 мм
Усилие вырубки F:	135 кН при 190 бар
Мощность двигателя:	1,5 кВт
Рабочее напряжение:	400 В
Вес, ок.:	850 кг
Общая высота:	1700 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	280 мм
Глубина корпуса штампа:	1700 мм
Занимаемая площадь:	2360 x 4440 мм

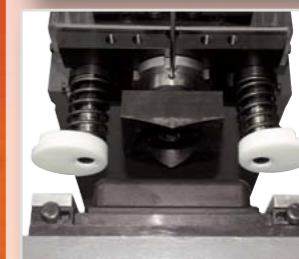
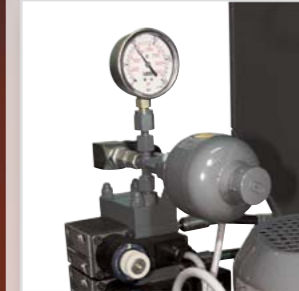
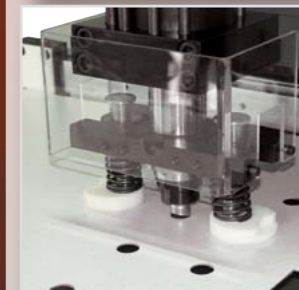
Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 120.0 мм
Квадратные до:	110.0 x 110.0 мм
Специальные отверстия, макс. диагональ до:	140.0 мм

Толщина материала:

Листовая сталь F = 370 Н/мм ² до	3.0 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм ² до	2.0 мм
Алюминий F = 22 до	4.0 мм
Пластмассы до	4.0 мм

Собственное производство специальных инструментов!

Поворотный пульт управления с
сенсорным дисплеемГеометрически и динамически
связанная опора для
обрабатываемой детали с
быстродействующей зажимной
системойДержатель штампа устойчив
к скручиванию в поршневом
штоке, комбинация прижим/
сбрасывательДержатель для матрицы,
возможна смена инструмента
даже при заложной в пресс
двери распределительного шкафаИзмерение перемещения по осям
X и YДвухконтурный гидравлический
агрегатКомбинация прижим/
сбрасыватель