

A



Штамповка без предварительного сверления

# ALFRA PRESS

# AP 250

Вылет 250 мм



Опция: Передвижное основание

Пожалуйста, при заказе прессов учитывайте все преимущества данного предложения. Полное описание Вы можете найти на сайте [www.alfra.ru](http://www.alfra.ru)



## Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 250

Alfra. Сделано в Германии

Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д., вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

### Описание:

- Гибкость в использовании - на передвижном основании (опция) или стационарный, с установкой на верстаке
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- В Вашем распоряжении различные держатели для матриц, в том числе для пробивки отверстий рядом с кромкой
- Откидные упоры обеспечивают серийную вырубку отверстий
- Совет: в качестве опции можно использовать лазерный указатель - и никакого предварительного расчерчивания или накернивания, достаточно просто нанести крест карандашом на начальном этапе
- В качестве привода можно использовать ножной насос - это сделает штамповку без предварительного сверления максимально экономичной

### Технические характеристики:

Вылет с упором:	250 мм
Вылет без упора:	265 мм
Длина хода инструмента:	50 мм
Усилие штамповки F:	46 кН при 600 бар
Гидромуфта:	R 1/4"
Вес без подставки:	50 кг
Вес с подставкой:	120 кг
Занимаемая площадь с подставкой:	Ø 1000 мм

### Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 40.5 мм
Квадратные отверстия до:	28.0 x 28.0 мм
Прямоугольные отверстия до:	22.0 x 30.0 мм
Фасонные отверстия до макс. диагонали:	40.0 мм

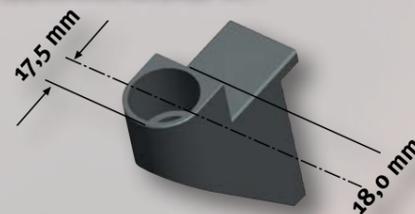
### Толщина материала:

Листовая сталь при F = 370 Н/мм <sup>2</sup> до:	2.5 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм <sup>2</sup> до:	2.0 мм
Алюминий при F = 22 до:	4.0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы до:	4.0 мм

### Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA. Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия
- Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы Alfra

Рабочие характеристики при вырубке отверстий в районе кромки с держателем матрицы Тип I



Минимальный возможный размер оси (расстояние до края) при использовании держателя матрицы Тип I



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Цилиндр подготовлен для установки лазерного указателя



Конечный выключатель для ограничения хода (опция)



Поворотная подставка для хранения инструментов



Ограничение по длине и глубине с откидными упорами



В качестве привода мы рекомендуем электрогидравлический насос Арт. № 03190 или 03853. При использовании другого привода скорость движения поршня в направлении штамповки не должна превышать 10 мм в секунду.

Арт. № 03853

Арт. № 03190

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 400

Вылет 400 мм



Надежное передвижное основание  
входит в комплект поставки

Пожалуйста, при заказе прессов  
учитывайте все преимущества данного  
предложения. Полное описание Вы можете  
найти на сайте [www.alfra.ru](http://www.alfra.ru)

Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 400  
Alfra. Сделано в Германии



Для быстрой вырубki круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий без предварительного сверления в дверях распределительных шкафов, клеммных коробках, кабельных каналах, корпусах, кабельных вводных панелях и т.д., вплоть до области кромки. Легкая смена инструмента за несколько секунд.

## Описание:

- Гибкость в использовании (на передвижном основании)
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- В Вашем распоряжении различные держатели для матриц, в том числе для пробивки отверстий рядом с кромкой
- Откидные упоры обеспечивают серийную вырубку отверстий
- Совет: в качестве опции можно использовать лазерный указатель - и никакого предварительного расчерчивания или накернивания, достаточно просто нанести крест карандашом на начальном этапе
- В качестве привода можно использовать ручной насос - это сделает штамповку без предварительного сверления максимально экономичной

## Технические характеристики:

Вылет с упором:	400 мм
Вылет без упора:	430 мм
Длина хода инструмента:	50 мм
Усилие штамповки F:	46 кН при 600 бар
Гидромурфта:	R 1/4"
Вес:	220 кг
Занимаемая площадь с подставкой:	1200 x 800 мм

## Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2 - 40,5 мм
Квадратные отверстия до:	28,0 x 28,0 мм
Прямоугольные отверстия до:	22,0 x 30,0 мм
Фасонные отверстия до макс. диагонали:	40,0 мм

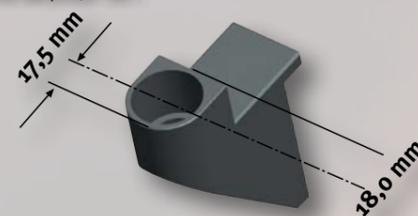
## Толщина материала:

Листовая сталь при F = 370 Н/мм <sup>2</sup> до:	2,5 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм <sup>2</sup> до:	2,0 мм
Алюминий при F = 22 до:	4,0 мм
Пригодные для штамп. пластмассы до:	4,0 мм

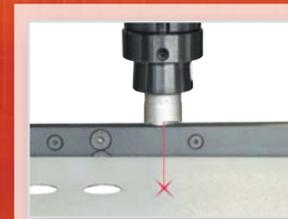
## Примечание:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия
- Специальный инструмент может быть изготовлен на заказ на собственном инструментальном производстве фирмы Alfra

Рабочие характеристики при вырубке отверстий в районе кромки с держателем матрицы Тип I



Минимальный возможный размер оси (расстояние до края) при использовании держателя матрицы Тип I



LASER POINT  
Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Цилиндр подготовлен для установки лазерного указателя



Держатель для матриц Тип II



Поворотная подставка для хранения инструментов



Ограничение по длине и глубине с откидными упорами



Поворотные опорные рычаги, регулируемые по высоте, с тремя резиновыми подложками (опция)



В качестве привода мы рекомендуем электрогидравлический насос Арт. № 03190 или 03853. При использовании другого привода скорость движения поршня в направлении штамповки не должна превышать 10 мм в секунду.

Арт. № 03853

Арт. № 03190

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 500 LPV

Вылет 500 мм



Передняя стойка с возможностью смещения на 150 мм назад для расширения рабочего пространства перед прессом

Пожалуйста, при заказе прессов учитывайте все преимущества данного предложения. Полное описание Вы можете найти на сайте [www.alfra.ru](http://www.alfra.ru)



Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 500 LPV  
Alfra. Сделано в Германии

Пресс был разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных, прямоугольных или специальных отверстий в дверях распределительных шкафов до 2000 мм x 1000 мм и высотой кромки 30 мм. Возможна вырубка отверстий в краевых зонах.

Описание:

- Прочный корпус на регулируемых стойках
- Гидроцилиндр двухстороннего действия прифланцован к корпусу машины с силовым геометрическим замыканием
- Устойчивый к перекоосу поршневой шток Ø 55 мм из улучшенной специальной стали с устройством для фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- Прижимное устройство смонтировано с электрическим защитным блокиратором для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-глубинный упор, регулируемый по высоте, поставляется в 2-х вариантах
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малошумный)
- Двухпедальный ножной выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом
- Совет: при использовании лазерного указателя (опция) не требуется предварительного расчерчивания или накернивания

Технические характеристики:

Вылет с упором:	500 мм
Вылет без упора:	540 мм
Длина хода поршня:	66 мм
Усилие вырубки F:	48 кН при 130 бар
Мощность двигателя:	0.37 кВт
Рабочее напряжение:	220 В
Вес, около:	200 кг
Общая высота:	1500 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	130 мм
Глубина корпуса штампа:	950 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь:	1500 x 1500 мм

Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 63.5 мм
Квадратные до:	46.0 x 46.0 мм
Специальные отверстия макс. диагональ до:	60.0 мм

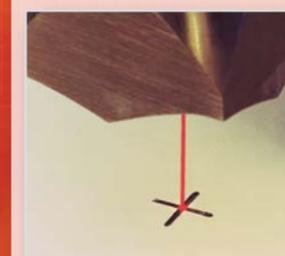
Толщина материала:

Листовая сталь F = 370 Н/мм <sup>2</sup> до:	3.0 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм <sup>2</sup> до:	2.0 мм
Алюминий F = 22 до:	4.0 мм
Пригодные для штамповки пластмассы:	4.0 мм

Примечания:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия

Собственное производство специальных инструментов!



Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента



Электрическое блокирующее устройство



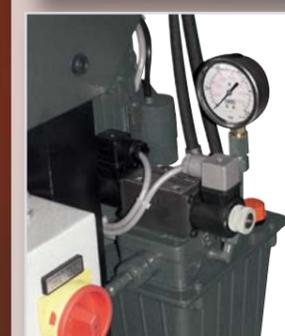
Ограничительная система с перемещением по оси Y с двумя направляющими, расположенными в корпусе пресса



Держатель матричного ложа



Размерная индикация по оси Y (Цифровая индикация - опция)



Двухконтурный агрегат

A



Штамповка без предварительного сверления

# ALFRA PRESS

# AP 600-2

Вылет 600 мм



Цифровая индикация (опция)

Пожалуйста, при заказе прессов  
учитывайте все преимущества данного  
предложения. Полное описание Вы можете  
найти на сайте [www.alfra.ru](http://www.alfra.ru)



## Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 600-2

Alfra. Сделано в Германии

Пресс разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных или специальных отверстий в листовой стали и дверях распределительных шкафов до 2200 x 1000 мм и высотой кромки до 30 мм. Возможна вырубка в краевых зонах. Быстрая и легкая смена инструмента за несколько секунд, в том числе и без съема заложенной в пресс двери. Упорно-ограничительная система перемещений по осям X и Y.

#### Описание:

- Прочный корпус жесткой, устойчивой к деформациям сварной конструкции
- Гидроцилиндр двухстороннего действия прифланцован к корпусу машины с силовым и геометрическим замыканием
- Устойчивый к перекосу поршневой шток Ø 55 мм из улучшенной специальной стали с устройством фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разными вариантами пробивки
- Прижимное устройство смонтировано с электрическим защитным блокиратором для предотвращения несчастных случаев
- Продольно-ограничительный упор по осям X и Y в сдвоенных закаленных шариковых направляющих для легкого перемещения
- Индикация на мерной ленте для упора по длине и глубине
- Цифровая индикация по осям X и Y в качестве опции
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами (малозумный)
- Двухпедальный ножной выключатель для плавного управления прямым и обратным ходом
- Совет: при использовании лазерного указателя (опция) не требуется предварительного расчерчивания или накернивания

#### Технические характеристики:

Вылет с упором:	600 мм
Длина хода инструмента:	66 мм
Усилие вырубki F:	60 кН при 165 бар
Мощность двигателя:	0,75 кВт
Рабочее напряжение:	400 В
Вес, ок.:	360 кг
Общая высота:	1600 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	310 мм
Глубина корпуса штампа:	1150 мм
Длина ограничительной планки:	1500 мм
Занимаемая площадь, ок.:	2000 x 3000 мм

#### Вырубная способность:

Круглые отверстия:	Ø 3,2 - 70,0 мм
Квадратные отверстия до:	68,0 x 68,0 мм
Специальные отверстия с макс. диагональю:	90,0 мм

#### Толщина материала:

Листовая сталь F=370 Н/мм <sup>2</sup> до	3,0 мм
Нержавеющая сталь F=600 Н/мм <sup>2</sup> до	2,0 мм
Алюминий F = 22 до	4,0 мм
Пластмассы до	4,0 мм

#### Примечания:

- Все круглые инструменты для прессов AP 250 - AP 800 изготовлены из специальной инструментальной стали и обладают особой геометрией режущей кромки, разработанной ALFRA
- Данный инструмент обеспечивает высококачественную обработку листовой и специальной стали и алюминия

Собственное производство специальных инструментов!



**LASER POINT**  
Лазерный указатель для оптической индикации центра инструмента

Устойчивый поршневой шток (55 мм) с защитой от перекоса инструмента

Выдвижной ящик для инструментов

Двухконтурный гидравлический агрегат в основании

Быстрозажимное устройство для отбортовки на выбор сверху или снизу

Держатель матричного ложа. Смена инструмента даже при зажатой двери распределительного шкафа

Продольно-глубинный упор по обеим сторонам в сдвоенных шариковых направляющих. Соответственно 2 регулируемых упора справа и слева по оси Y

A



Штамповка без предварительного сверления

ALFRA PRESS

AP 800

Вылет 800 мм

Быстродействующая  
зажимная система

Пожалуйста, при заказе прессов  
учитывайте все преимущества данного  
предложения. Полное описание Вы можете  
найти на сайте [www.alfra.ru](http://www.alfra.ru)



A



Стационарный дыропробивной пресс – ALFRA PRESS 800  
Alfra. Сделано в Германии

Пресс разработан для производителей распределительных шкафов и комплектных распределительных устройств для быстрой пробивки круглых, квадратных или специальных отверстий в листовой стали и дверях распределительных шкафов до 2200 x 1000 мм и высотой кромки до 40 мм. Возможна вырубка в краевых зонах. Быстрая и легкая смена инструмента за несколько секунд, в том числе и без съема заложённой в пресс двери. Упорно-ограничительная система перемещений по осям X и Y.

## Описание:

- Прочный корпус жесткой, устойчивой к деформациям сварной конструкции, на подставках с резинометаллическими упругими элементами
- Поворотный пульт управления с сенсорным дисплеем, аварийным выключателем
- Гидроцилиндр двойного действия прифланцован к корпусу машины силовым и геометрическим замыканием
- Устойчивый к деформации поршневой шток Ø 63 мм из улучшенной специальной стали с устройством для фиксации инструмента
- Матричное ложе, закрепленное на корпусе пресса с силовым замыканием
- Реле времени возврата поршня экономит рабочее время
- Комбинация прижим/сбрасыватель с защитой пальцев
- Упорно-ограничительная система X-Y, легко перемещаемая в жестких и прецизионных направляющих с фасонными роликами
- Геометрически и динамически замкнутая опора для обрабатываемой детали и зажимное устройство
- Поворотная опора для заготовки слева от корпуса пресса для удобного приподнятия заготовки
- Стопорение системы упоров при помощи гидротормозов с электроприводом
- Цифровое измерение пути и индикатор смещения по осям X и Y с точностью показаний 0,1 мм и точностью измерений 1 %
- Быстрая смена инструмента помогает в решении задач с разнообразными вариантами пробивки
- Двухконтурный гидроагрегат с электронасосом, масляным баком и магнитными клапанами, малолушмный
- Совет: лазерный указатель (опция) служит оптическим индикатором центра инструмента

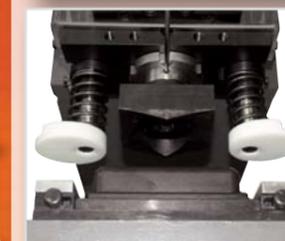
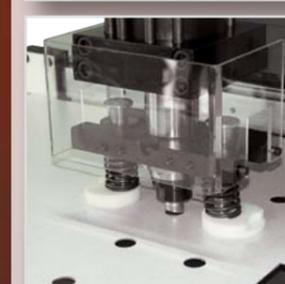
## Технические характеристики:

Вылет с упором:	800 мм
Длина хода инструмента:	72 мм
Усилие вырубки F:	135 кН при 190 бар
Мощность двигателя:	1,5 кВт
Рабочее напряжение:	400 В
Вес, ок.:	850 кг
Общая высота:	1700 мм
Рабочая высота:	1000 мм
Ширина корпуса штампа:	280 мм
Глубина корпуса штампа:	1700 мм
Занимаемая площадь:	2360 x 4440 мм

Вырубная способность:	
Круглые отверстия:	Ø 3.2 - 120.0 мм
Квадратные до:	110.0 x 110.0 мм
Специальные отверстия, макс. диагональ до:	140.0 мм

Толщина материала:	
Листовая сталь F = 370 Н/мм <sup>2</sup> до:	3.0 мм
Нержавеющая сталь F = 600 Н/мм <sup>2</sup> до:	2.0 мм
Алюминий F = 22 до:	4.0 мм
Пластмассы до:	4.0 мм

Собственное производство специальных инструментов!

Поворотный пульт управления с  
сенсорным дисплеемГеометрически и динамически  
связанная опора для  
обрабатываемой детали с  
быстродействующей зажимной  
системойДержатель штампа устойчив  
к скручиванию в поршневом  
штоке, комбинация прижим/  
сбрасывательДержатель для матрицы,  
возможна смена инструмента  
даже при заложённой в пресс  
двери распределительного шкафаИзмерение перемещения по осям  
X и YДвухконтурный гидравлический  
агрегатКомбинация прижим/  
сбрасыватель